



## Tarif



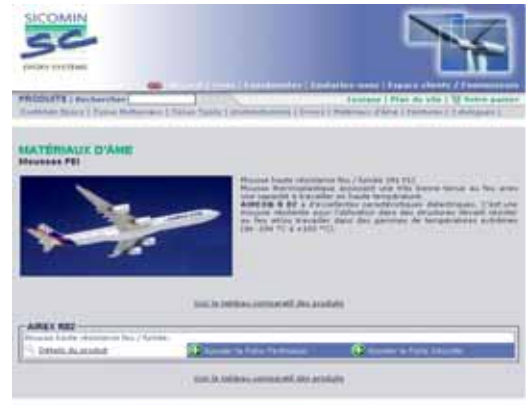
[www.sicommin.com](http://www.sicommin.com) • [composites@sicomin.com](mailto:composites@sicomin.com)

Prix HT  
Edition Février 2008

# SICOMIN sur le Net c'est :



Un site dédié aux matériaux composites

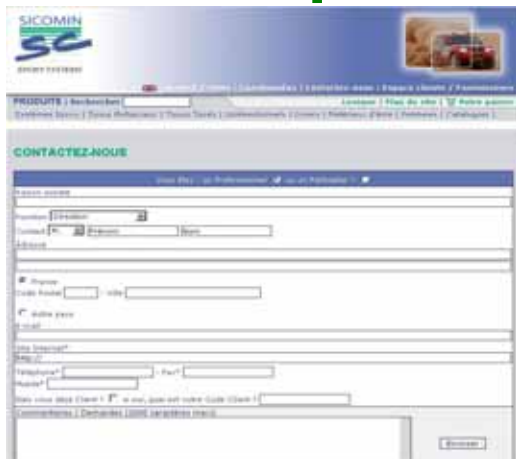


La possibilité de télécharger des fiches techniques et de sécurité

Des tableaux comparatifs des propriétés physiques de nos produits

**SYSTÈMES EPOXY**  
Stratification

	Taux de résine (%)	Taux de durcisseur (%)	ρ <sub>25°C</sub> (g/cm <sup>3</sup> )	ρ <sub>25°C</sub> (g/cm <sup>3</sup> )	ρ <sub>25°C</sub> (g/cm <sup>3</sup> )	ρ <sub>25°C</sub> (g/cm <sup>3</sup> )
<b>SR 1500</b>						
SR 1500 / SR 2300	55	45	1,19	1,20	1,19	1,19
SR 1500 / SR 2305	55	45	1,19	1,20	1,19	1,19
SR 1500 / SR 2307	55	45	1,19	1,20	1,19	1,19
<b>SR 1620</b>						
SR 1620 / SR 1621	55	45	1,19	1,20	1,19	1,19
SR 1620 / SR 1624	55	45	1,19	1,20	1,19	1,19
SR 1620 / SR 1625	55	45	1,19	1,20	1,19	1,19
SR 1620 / SR 2300	55	45	1,19	1,20	1,19	1,19



Un lien avec nos laboratoires ou notre équipe commerciale pour répondre à vos besoins

<http://www.sicom.in.com>

# Table des matières

## Systemes époxydes ...

de stratification	5 - 6
pour pré-preg in situ	7
de stratification translucide	7
pour procédés RTM	8
d'imprégnation (marbre, fissures, matériaux poreux, ...)	9
classés feu	9
de collage	10
chargés pour joints congés et collage	10
pour aquariophilie	10
pour le bois	11
de revêtement sans solvant	11
pour réservoirs de carburant	11
moussants 170 à 600 Kg m <sup>3</sup>	12
souples	12
accélérateur	13
de coulée	13
pour enduits	14
pour applications sous marine / supports humides.	15
gel coat	15

## Tissus multiaxiaux

Verre E	16
Carbone	17
Aramide / Verre E	17

## Tissus

Feutres	18
Verranne	18
Verre	18
Aramide	18
Carbone	18
Carbone / Aramide	18
Polyester	18
Texalium	18
PTFE	25

## Roving et roving mat

Verre	18
-------	----

## Gaines, tresses, rubans

Verre, carbone	21
----------------	----

## Unidirectionnels

Verre E tissé	20
Carbone tissé verre	20
Carbone	20

## Divers

Périphériques pour le vide	22
Périphériques pour l'infusion	23
Accessoires pour vide et infusion	24
Agents de démoulage	25
OMEGA Système	26
Revêtements antidérapants	27
Revêtements souples	28
Charges	29 - 30
Outillage et accessoires	31
Accessoires pour kites et surfs - Protection et sécurité	32

## Matériaux d'âme / Mousses

Mousse souple de polyéthylène extrudé 35 Kg / m <sup>3</sup>	26
SPHEREDEX : Tissu pour micro et macro sandwichs	20
AIREX C52.60 : mousse PU	35
BALTEK : Balsa	33 - 34
C71 ET : Mousse PVC	35
AIREX : Mousse P.V.C linéaire	36
AIREX : Mousse P.V.C réticulé	37
AIREX : Mousse P.V.C réticulé micro perforée	38



### Systèmes époxydes de stratification

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR 1270</b>	270,20	<b>2 291,92</b>	1 x 200	1 431,28	3 x 23,4	3 x 286,88	<b>8,48</b>
<b>SD 4990, SD 4999 (100 / 35)</b>	90,00	<b>845,08</b>	2 x 33,3	2 x 279,1	1 x 23,4	286,88	<b>9,39</b>
Stratification et durcissement à température ambiante. Durcisseurs (lent et rapide) miscibles entre eux.	16,20	<b>207,31</b>	1 x 12	120,61	2 x 2,1	2 x 43,35	<b>12,80</b>
	8,10	<b>113,88</b>	1 x 6	70,53	1 x 2,1	43,35	<b>14,06</b>
	1,35	<b>31,98</b>	1 x 1	18,03	1 x 0,35	13,95	<b>23,69</b>
<b>SR 1500</b>	260,00	<b>2 519,36</b>	1 x 200	1 543,34	6 x 10	6 x 162,67	<b>9,69</b>
<b>SD 2503 / 2505 / 2507 (100/33)</b>	43,00	<b>448,61</b>	1 x 33	285,94	1 x 10	162,67	<b>10,43</b>
Stratification et durcissement à température ambiante.	15,60	<b>193,91</b>	1 x 12	124,31	1 x 3,6	69,60	<b>12,43</b>
	4,30	<b>71,28</b>	1 x 3,3	45,21	1 x 1	26,07	<b>16,58</b>
	1,30	<b>31,92</b>	1 x 1	18,39	1 x 0,3	13,53	<b>24,55</b>
<b>SR 1500</b>	260,00	<b>2 514,32</b>	1 x 200	1 543,34	6 x 10	6 x 161,83	<b>9,67</b>
<b>SD 7561 (100/33)</b>	43,00	<b>447,77</b>	1 x 33	285,94	1 x 10	161,83	<b>10,41</b>
Long temps de travail	15,60	<b>194,41</b>	1 x 12	124,31	1 x 3,6	70,10	<b>12,46</b>
	4,30	<b>71,16</b>	1 x 3,3	45,21	1 x 1	25,95	<b>16,55</b>
	1,38	<b>32,97</b>	1 x 1	18,39	1 x 0,38	14,58	<b>23,89</b>
<b>SR 1620</b>	238,00	<b>3 129,50</b>	1 x 200	2 381,46	4 x 9,5	4 x 187,01	<b>13,15</b>
<b>SD 2625, SD 2706 (100/19)</b>	39,27	<b>559,97</b>	1 x 33	432,10	1 x 6,27	127,87	<b>14,26</b>
Standard et rapide	11,90	<b>210,63</b>	1 x 10	155,82	1 x 1,9	54,81	<b>17,70</b>
Stratification, haut pouvoir mouillant	4,40	<b>100,08</b>	1 x 3,7	71,58	1 x 0,7	28,50	<b>22,75</b>
	1,19	<b>35,25</b>	1 x 1	24,48	1 x 0,19	10,77	<b>29,62</b>
<b>SR 1620</b>	254,00	<b>3 308,52</b>	1 x 200	2 381,46	6 x 9	6 x 154,51	<b>13,03</b>
<b>SD 2624 (100/27)</b>	42,00	<b>586,61</b>	1 x 33	432,10	1 x 9	154,51	<b>13,97</b>
Long temps de travail	12,70	<b>219,66</b>	1 x 10	155,82	1 x 2,7	63,84	<b>17,30</b>
	4,70	<b>98,64</b>	1 x 3,7	71,58	1 x 1	27,06	<b>20,99</b>
	1,27	<b>36,99</b>	1 x 1	24,48	1 x 0,27	12,51	<b>29,13</b>
<b>SR 1700 Haut module</b>	268,50	<b>3 994,87</b>	1 x 220	3 040,27	5 x 9,7	5 x 190,92	<b>14,88</b>
<b>SD 2705 / 2706 (100/22)</b>	42,70	<b>692,69</b>	1 x 33	501,77	1 x 9,7	190,92	<b>16,22</b>
Durcisseurs rapides	13,42	<b>262,34</b>	1 x 11	195,08	1 x 2,42	67,26	<b>19,55</b>
	6,71	<b>146,90</b>	1 x 5,5	108,56	1 x 1,21	38,34	<b>21,89</b>
	1,22	<b>39,15</b>	1 x 1	27,39	1 x 0,22	11,76	<b>32,09</b>
<b>SR 1700 Haut module</b>	299,20	<b>4 637,55</b>	1 x 220	3 040,27	8 x 9,9	8 x 199,66	<b>15,50</b>
<b>SD 7820 (100/36)</b>	42,90	<b>701,43</b>	1 x 33	501,77	1 x 9,9	199,66	<b>16,35</b>
Long temps de travail, outillage 120°C	15,00	<b>310,94</b>	1 x 11	195,08	2 x 2	2 x 57,93	<b>20,73</b>
	7,50	<b>166,49</b>	1 x 5,5	108,56	1 x 2	57,93	<b>22,20</b>
	1,36	<b>44,31</b>	1 x 1	27,39	1 x 0,36	16,92	<b>32,58</b>

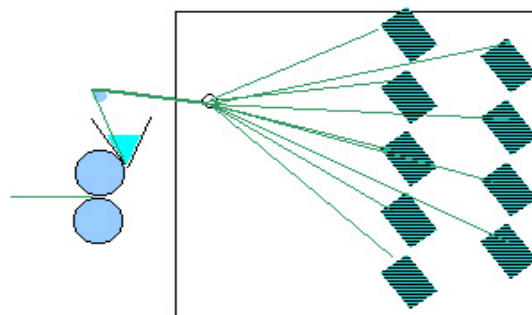


## Systèmes époxydes de stratification

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR 1660</b>	275,10	<b>3 338,29</b>	1 x 210	2 008,71	7 x 9,3	7 x 189,94	<b>12,13</b>
<b>SD 2630</b> (100/31 Poids), Ultra Lent	39,30	<b>508,32</b>	1 x 30	318,38	1 x 9,3	189,94	<b>12,93</b>
Stratification pour moule et coulée 120°C	13,10	<b>212,91</b>	1 x 10	127,35	1 x 3,1	85,56	<b>16,25</b>
Outillages thermoformages et preregs	4,59	<b>90,36</b>	1 x 3,5	56,58	1 x 1,09	33,78	<b>19,69</b>
Faible exothermie.	1,31	<b>36,21</b>	1 x 1	21,00	1 x 0,31	15,21	<b>27,64</b>
<b>SD 7820</b> (100/32 Poids), Lent	279,30	<b>3 406,33</b>	1 x 210	2 008,71	7 x 9,9	7 x 199,66	<b>12,20</b>
Stratification pour moule 120°C	39,90	<b>518,04</b>	1 x 30	318,38	1 x 9,9	199,66	<b>12,98</b>
Outillages thermoformages et preregs	13,20	<b>219,60</b>	1 x 10	127,35	1 x 3,2	92,25	<b>16,64</b>
Faible exothermie.	4,62	<b>90,96</b>	1 x 3,5	56,58	1 x 1,12	34,38	<b>19,69</b>
<b>SR 8200</b>	261,98	<b>2 560,78</b>	1 x 200	1 629,94	6 x 10,33	6 x 155,14	<b>9,77</b>
<b>SD 8202 / 8203 / 8205 / 8206</b> (100/31 Poids)	43,63	<b>470,33</b>	1 x 33,3	315,19	1 x 10,33	155,14	<b>10,78</b>
Tg 90-105°C	15,72	<b>219,43</b>	1 x 12	135,07	2 x 1,86	2 x 42,18	<b>13,96</b>
Durcisseurs miscibles.	7,86	<b>121,48</b>	1 x 6	79,30	1 x 1,86	42,18	<b>15,46</b>
Existe en version thixotrope	3,93	<b>68,31</b>	1 x 3	45,21	1 x 0,93	23,10	<b>17,38</b>
	1,31	<b>32,49</b>	1 x 1	19,53	1 x 0,31	12,96	<b>24,80</b>
<b>SR 8200</b>	274,00	<b>2 757,94</b>	1 x 200	1 629,94	8 x 9,25	8 x 141	<b>10,07</b>
<b>SD 7201 / 7203 / 7204</b> (100/37 Poids)	45,60	<b>529,60</b>	1 x 33,3	315,19	3 x 4,1	3 x 71,47	<b>11,61</b>
Tg 92-94°C	16,40	<b>232,27</b>	1 x 12	135,07	2 x 2,2	2 x 48,6	<b>14,16</b>
Durcisseurs miscibles.	8,20	<b>127,90</b>	1 x 6	79,30	1 x 2,2	48,60	<b>15,60</b>
Bon allongement.	4,11	<b>70,77</b>	1 x 3	45,21	1 x 1,11	25,56	<b>17,22</b>
	1,37	<b>31,95</b>	1 x 1	19,53	1 x 0,37	12,42	<b>23,32</b>
<b>SR 8200 TH 0,6</b>	261,98	<b>2 678,94</b>	1 x 200	1 748,10	6 x 10,33	6 x 155,14	<b>10,23</b>
<b>SD 8202 / 8203 / 8205 / 8206</b> (100/31 Poids)	43,63	<b>487,08</b>	1 x 33,3	331,94	1 x 10,33	155,14	<b>11,16</b>
Tg 90-105°C	15,72	<b>226,45</b>	1 x 12	142,09	2 x 1,86	2 x 42,18	<b>14,41</b>
Version thixotrope pour stratification en parois verticale.	7,86	<b>122,18</b>	1 x 6	80,00	1 x 1,86	42,18	<b>15,54</b>
	3,93	<b>70,65</b>	1 x 3	47,55	1 x 0,93	23,10	<b>17,98</b>
	1,31	<b>33,24</b>	1 x 1	20,28	1 x 0,31	12,96	<b>25,37</b>
<b>SR 8500</b>	270,00	<b>2 514,46</b>	1 x 200	1 517,87	7 x 10	7 x 142,37	<b>9,31</b>
Système très polyvalent, toute application composite.	38,60	<b>388,63</b>	1 x 28,6	246,26	1 x 10	142,37	<b>10,07</b>
<b>SD 8601</b> Durcisseur ultra-lent (100/35 Poids)	16,20	<b>210,75</b>	1 x 12	121,71	2 x 2,1	2 x 44,52	<b>13,01</b>
Peu allergisant, sans produits nocifs ou toxiques, durcisseur miscible avec <b>SD 8605</b>	8,10	<b>116,62</b>	1 x 6	72,10	1 x 2,1	44,52	<b>14,40</b>
	4,05	<b>65,82</b>	1 x 3	41,37	1 x 1,05	24,45	<b>16,25</b>
	1,35	<b>31,89</b>	1 x 1	18,15	1 x 0,35	13,74	<b>23,62</b>
<b>SD 8605</b>	270,00	<b>2 291,02</b>	1 x 200	1 517,87	7 x 10	7 x 110,45	<b>8,49</b>
Durcisseur accélérateur (100/35 Poids)	38,60	<b>356,71</b>	1 x 28,6	246,26	1 x 10	110,45	<b>9,24</b>
Durcisseur miscible avec <b>SD 8601</b>	16,20	<b>193,59</b>	1 x 12	121,71	2 x 2,1	2 x 35,94	<b>11,95</b>
	8,10	<b>108,04</b>	1 x 6	72,10	1 x 2,1	35,94	<b>13,34</b>
	4,05	<b>61,53</b>	1 x 3	41,37	1 x 1,05	20,16	<b>15,19</b>
	1,35	<b>30,36</b>	1 x 1	18,15	1 x 0,35	12,21	<b>22,49</b>
<b>SR 8500</b>	261,98	<b>2 448,71</b>	1 x 200	1 517,87	6 x 10,33	6 x 155,14	<b>9,35</b>
<b>SD 8202</b> ou <b>SD 8203</b> (100/31 Poids)	38,93	<b>401,40</b>	1 x 28,6	246,26	1 x 10,33	155,14	<b>10,31</b>
Système très polyvalent, Tg 120 - 123 °C	15,72	<b>206,07</b>	1 x 12	121,71	2 x 1,86	2 x 42,18	<b>13,11</b>
	3,93	<b>64,47</b>	1 x 3	41,37	1 x 0,93	23,10	<b>16,40</b>
	1,31	<b>31,11</b>	1 x 1	18,15	1 x 0,31	12,96	<b>23,75</b>







## Systèmes époxydes pour production à chaud

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR 8500 / SZ 8525</b> (100/25 Poids) Réalisation industrielle de skis et articles de loisirs. Exemple de cycle : 10 minutes à 100°C	250,00	<b>2 251,13</b>	1 x 200	1 517,87	2 x 25	2 x 366,63	<b>9,00</b>
	35,75	<b>369,96</b>	1 x 28,6	246,26	1 x 7,15	123,70	<b>10,35</b>
	15,00	<b>191,43</b>	1 x 12	121,71	1 x 3	69,72	<b>12,76</b>
	7,50	<b>73,73</b>	1 x 6	72,10	1 x 1,5	38,49	<b>14,75</b>
<b>SIPREG : Systèmes époxydes pour pré-preg in situ.</b>							
<b>SR 121 / KTA 21</b> (100/21 Poids) Stockage 1 mois à température ambiante Cuisson à partir de 90°C	242,00	<b>2 702,02</b>	1 x 200	1 519,78	2 x 21	2 x 591,12	<b>11,17</b>
	36,32	<b>442,64</b>	1 x 30	255,84	2 x 3,16	2 x 93,4	<b>12,19</b>
	3,64	<b>67,13</b>	1 x 3	41,37	1 x 0,64	25,76	<b>18,44</b>
	1,21	<b>132,64</b>	1 x 1	18,12	1 x 0,21	13,98	<b>26,53</b>
<b>SR 121 / KTA 22</b> (100/22 Poids) Stockage 1 semaine à temp. ambiante Cuisson à partir de 80°C	244,00	<b>2 887,54</b>	1 x 200	1 519,78	2 x 22	2 x 683,88	<b>11,83</b>
	36,60	<b>469,92</b>	1 x 30	255,84	2 x 3,3	2 x 107,04	<b>12,84</b>
	3,66	<b>70,95</b>	1 x 3	41,37	1 x 0,66	29,58	<b>19,39</b>
	1,22	<b>33,16</b>	1 x 1	18,12	1 x 0,22	15,04	<b>27,18</b>

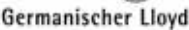

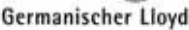



## Systèmes époxydes de stratification translucide pour planches à voile / surfs / modélisme.

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR GLASS ONE</b> Système translucide standard	350,00	<b>3 542,52</b>	1 x 250	1 840,72	10 x 10	10 x 170,18	<b>10,12</b>
<b>SD Glass One</b> (100/39 Poids ou 2/1 Volume)	35,60	<b>383,71</b>	1 x 25,6	213,53	1 x 10	170,18	<b>10,78</b>
ou	5,00	<b>83,79</b>	1 x 3,6	47,16	1 x 1,4	36,63	<b>16,76</b>
<b>SD 7561</b> , durcisseur lent	5 x 1	<b>134,25</b>	5 x 0,72	5 x 13,95	5 x 0,28	5 x 12,9	<b>26,85</b>
	1,00	<b>26,85</b>	1 x 0,72	13,95	1 x 0,28	12,90	<b>26,85</b>
<b>SR SURF CLEAR</b> (100/38 Poids ou 2/1 Volume) Système translucide haut de gamme	323,00	<b>4 475,75</b>	1 x 233	3 019,28	9 x 10	9 x 161,83	<b>13,86</b>
<b>SD SC</b> , durcisseur standard	36,00	<b>536,73</b>	1 x 26	374,90	1 x 10	161,83	<b>14,91</b>
ou	5,00	<b>110,52</b>	1 x 3,6	75,36	1 x 1,4	35,16	<b>22,10</b>
<b>SD 7561</b> , durcisseur lent	5 x 1	<b>162,30</b>	5 x 0,72	5 x 19,95	5 x 0,28	5 x 12,51	<b>32,46</b>
	1,00	<b>32,46</b>	1 x 0,72	19,95	1 x 0,28	12,51	<b>32,46</b>



## Systèmes époxydes procédés Infusion, RTM

<b>SR 1710 Injection</b>		302,40	<b>4 164,09</b>	1 x 224	2 996,33	8 x 9,8	8 x 145,97	<b>13,77</b>
La performance à faible viscosité.		37,80	<b>561,84</b>	1 x 28	415,87	1 x 9,8	145,97	<b>14,86</b>
<b>SD 8822</b> (100/35 Poids)		16,20	<b>281,21</b>	1 x 12	205,06	1 x 4,2	76,15	<b>17,36</b>
Durcisseur lent		6,75	<b>135,41</b>	1 x 5	95,54	1 x 1,75	39,87	<b>20,06</b>
Basse viscosité		2,70	<b>72,90</b>	1 x 2	48,99	1 x 0,7	23,91	<b>27,00</b>
<b>SR 1710 Injection</b>		275,52	<b>3 791,21</b>	1 x 224	2 996,33	8 x 6,44	8 x 99,36	<b>13,76</b>
La performance à faible viscosité.		34,44	<b>515,23</b>	1 x 28	415,87	1 x 6,44	99,36	<b>14,96</b>
<b>SD 8824</b> (100/23 Poids)		14,76	<b>261,25</b>	1 x 12	205,06	1 x 2,76	56,19	<b>17,70</b>
Durcisseur standard		6,15	<b>124,73</b>	1 x 5	95,54	1 x 1,15	29,19	<b>20,28</b>
Basse viscosité		2,46	<b>64,92</b>	1 x 2	48,99	1 x 0,46	15,93	<b>26,39</b>
<b>SR 1710 Injection</b>		303,20	<b>4 593,61</b>	1 x 224	2 996,33	8 x 9,9	8 x 199,66	<b>15,15</b>
La performance à faible viscosité.		38,00	<b>617,45</b>	1 x 28	415,87	1 x 10	201,58	<b>16,25</b>
<b>SD 7820</b> (100/36 Poids)		16,32	<b>308,46</b>	1 x 12	205,06	1 x 4,32	103,40	<b>18,90</b>
Pour utilisation à haute température (Tg1max 130°C)		6,75	<b>146,96</b>	1 x 5	95,54	1 x 1,75	51,42	<b>21,77</b>
Basse viscosité		2,72	<b>82,83</b>	1 x 2	48,99	2 x 0,36	2 x 16,92	<b>30,45</b>
<b>SR 8100</b>		258,80	<b>2 638,20</b>	1 x 200	1 762,38	6 x 9,8	6 x 145,97	<b>10,19</b>
Performance / prix.		41,30	<b>467,91</b>	1 x 31,5	321,94	1 x 9,8	145,97	<b>11,33</b>
<b>SD 8822</b> (100/31 Poids)		15,70	<b>212,19</b>	1 x 12	143,55	1 x 3,7	68,64	<b>13,52</b>
Durcisseur lent		7,35	<b>119,73</b>	1 x 5,6	79,86	1 x 1,75	39,87	<b>16,29</b>
Basse viscosité		2,90	<b>64,47</b>	1 x 2,2	40,56	1 x 0,7	23,91	<b>22,23</b>
<b>SR 8100</b>		244,00	<b>2 311,54</b>	1 x 200	1 762,38	2 x 22	2 x 274,58	<b>9,47</b>
Performance / prix.		38,43	<b>426,96</b>	1 x 31,5	321,94	1 x 6,93	105,02	<b>11,11</b>
<b>SD 8824</b> (100/22 Poids)		14,64	<b>197,94</b>	1 x 12	143,55	1 x 2,64	54,39	<b>13,52</b>
Durcisseur standard		6,83	<b>110,73</b>	1 x 5,6	79,86	1 x 1,23	30,87	<b>16,21</b>
Basse viscosité		2,69	<b>57,03</b>	1 x 2,2	40,56	1 x 0,49	16,47	<b>21,20</b>
<b>SR 8100</b>		254,00	<b>2 578,14</b>	1 x 200	1 762,38	2 x 27	2 x 407,88	<b>10,15</b>
Performance / prix.		40,00	<b>473,24</b>	1 x 31,5	321,94	1 x 8,5	151,30	<b>11,83</b>
<b>SD 8731</b> (100/27 Poids ou 3/1 Volume)		15,24	<b>210,16</b>	1 x 12	143,55	1 x 3,24	66,61	<b>13,79</b>
Durcisseur lent, miscible avec le <b>SD 8734</b>		7,11	<b>119,07</b>	1 x 5,6	79,86	1 x 1,51	39,21	<b>16,75</b>
Basse viscosité		2,80	<b>60,18</b>	1 x 2,2	40,56	1 x 0,6	19,62	<b>21,49</b>
<b>SR 8100</b>		254,00	<b>2 396,02</b>	1 x 200	1 762,38	2 x 27	2 x 316,82	<b>9,43</b>
Performance / prix.		40,00	<b>441,08</b>	1 x 31,5	321,94	1 x 8,5	119,14	<b>11,03</b>
<b>SD 8734</b> (100/27 Poids ou 3/1 Volume)		15,24	<b>196,88</b>	1 x 12	143,55	1 x 3,24	53,33	<b>12,92</b>
Durcisseur rapide, miscible avec le <b>SD 8731</b>		7,11	<b>111,90</b>	1 x 5,6	79,86	1 x 1,51	32,04	<b>15,74</b>
Basse viscosité		2,80	<b>57,15</b>	1 x 2,2	40,56	1 x 0,6	16,59	<b>20,41</b>



### Systèmes époxydes d'imprégnation (marbre, fissures, matériaux poreux , ...)

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR 8100</b> (100/44 Poids ou 2/1 Volume)	576,00	<b>5 292,39</b>	2 x 200	2 x 1762,38	1 x 176	1 767,63	<b>9,19</b>
<b>SD 1085.4</b> Durcisseur standard	287,99	<b>2 662,02</b>	1 x 200	1 762,38	3 x 29,33	3 x 299,88	<b>9,24</b>
<b>SD 1085.7</b> Durcisseur lent	45,36	<b>515,77</b>	1 x 31,5	321,94	3 x 4,62	3 x 64,61	<b>11,37</b>
	17,28	<b>236,97</b>	1 x 12	143,55	2 x 2,64	2 x 46,71	<b>13,71</b>
<b>SR 5311</b>	38,55	<b>617,57</b>	1 x 30	481,85	1 x 8,55	135,72	<b>16,02</b>
<b>SD 1010.1</b> (100/28,5 Poids ou 3/1 Volume) Durcisseur standard Viscosité mix < 100 cPs à 25°C	1,30	<b>41,40</b>	1 x 1	28,50	1 x 0,3	12,90	<b>31,85</b>



### Systèmes époxydes classés feu

<b>SR 1500 i</b> Autoextinguible	70,00	<b>744,29</b>	2 x 30	2 x 290,81	1 x 10	162,67	<b>10,63</b>
<b>SD 2505</b> (100/17 Poids)	35,00	<b>384,57</b>	1 x 30	290,81	1 x 5	93,76	<b>10,99</b>
Homologation M1 en stratifié	7,00	<b>125,22</b>	1 x 6	99,15	1 x 1	26,07	<b>17,89</b>
<b>SR 1126</b> Autoextinguible	36,00	<b>471,24</b>	1 x 30	374,98	1 x 6	96,26	<b>13,09</b>
<b>SD 8203</b> (100/20 Poids) Nouvelle génération, intumescent, sans halogènes.	5,58	<b>112,62</b>	1 x 4,65	89,52	1 x 0,93	23,10	<b>20,18</b>
Classement des stratifiés : UL 94 / VO Tg 90 °C	0,90	<b>48,30</b>	1 x 0,75	38,37	1 x 0,15	9,93	<b>53,67</b>





## Systèmes époxydes de collage

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>Aérobond SR 7300 / SD 7303</b> (100/40 Poids) Collage structurel aluminium, stratifié, acier, bois.	7,00	<b>191,22</b>	1 x 5	147,00	2 x 1	2 x 22,11	<b>27,32</b>
<b>SR 3-10 / SD 10'</b> Colle 10 minutes, non chargée (1/1 poids ou volume)	1,40	<b>46,62</b>	1 x 1	32,04	1 x 0,4	14,58	<b>33,30</b>
	4,00	<b>159,03</b>	1 x 2	28,50	1 x 2	130,53	<b>39,76</b>
	1,00	<b>54,84</b>	1 x 0,5	13,62	1 x 0,5	41,22	<b>54,84</b>



## Systèmes époxy chargés pour joint congés et assemblages structuraux ISOBOND

<b>SR 1170 WHITE / SD 4072 MARRON</b> (lent) (2/1 poids ou volume) Mélange marron	30,00	<b>604,99</b>	1 x 20	341,83	2 x 5	2 x 131,58	<b>20,17</b>
Système époxy chargé pour joints congés et collage	6,00	<b>146,55</b>	1 x 4	92,49	2 x 1	2 x 27,03	<b>24,43</b>
<b>Utilisation pour pièces bois.</b>	1,50	<b>40,50</b>	1 x 1	25,08	1 x 0,5	15,42	<b>27,00</b>
<b>SR 1170 WHITE / SD 4075 MARRON</b> (rapide) (2/1 poids ou volume) Mélange marron	30,00	<b>604,99</b>	1 x 20	341,83	2 x 5	2 x 131,58	<b>20,17</b>
Système époxy chargé pour joints congés et collage	6,00	<b>146,55</b>	1 x 4	92,49	2 x 1	2 x 27,03	<b>24,43</b>
<b>Utilisation pour pièces bois.</b>	1,50	<b>40,50</b>	1 x 1	25,08	1 x 0,5	15,42	<b>27,00</b>
<b>SR 1170 WHITE / SD 2052 BLACK</b> (lent) (2/1 poids ou volume) Mélange gris	30,00	<b>604,63</b>	1 x 20	341,83	2 x 5	2 x 131,4	<b>20,15</b>
Système époxy chargé pour joints congés et collage	6,00	<b>146,49</b>	1 x 4	92,49	2 x 1	2 x 27	<b>24,42</b>
<b>Utilisation pour pièces composites.</b>	1,50	<b>40,50</b>	1 x 1	25,08	1 x 0,5	15,42	<b>27,00</b>
<b>SR 1170 WHITE / SD 2055 BLACK</b> (rapide) (2/1 poids ou volume) Mélange gris	30,00	<b>586,75</b>	1 x 20	341,83	2 x 5	2 x 122,46	<b>19,56</b>
Système époxy chargé pour joints congés et collage	6,00	<b>142,83</b>	1 x 4	92,49	2 x 1	2 x 25,17	<b>23,81</b>
<b>Utilisation pour pièces composites.</b>	1,50	<b>39,57</b>	1 x 1	25,08	1 x 0,5	14,49	<b>26,38</b>



## Système époxyde pour aquariophilie

<b>SR 8500 / SD 2324</b> Incolore pour aquariophilie et réservoirs d'eau (100/67 Poids).	47,80	<b>575,10</b>	1 x 28,6	246,26	2 x 9,6	2 x 164,42	<b>12,03</b>
	20,00	<b>264,32</b>	1 x 12	121,71	1 x 8	142,61	<b>13,22</b>
	5,00	<b>91,53</b>	1 x 3	41,37	1 x 2	50,16	<b>18,31</b>
	1,67	<b>39,33</b>	1 x 1	18,15	1 x 0,67	21,18	<b>23,55</b>

Revêtement alimentaire **PERMACOR** Dupont voir catalogue peinture.



## Systèmes époxydes pour le bois

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR 5550</b>	258,20	<b>2 258,59</b>	1 x 200	1 388,11	6 x 9,7	6 x 145,08	<b>8,75</b>
Système multi-fonctions pour bois.	42,70	<b>398,95</b>	1 x 33	253,87	1 x 9,7	145,08	<b>9,34</b>
<b>SD 5502, 5503, 5504, 5505, 5506</b>	15,48	<b>191,26</b>	1 x 12	110,14	2 x 1,74	2 x 40,56	<b>12,36</b>
(100/29 en Poids ou 3/1 en Volume)	7,74	<b>105,74</b>	1 x 6	65,18	1 x 1,74	40,56	<b>13,66</b>
	3,87	<b>61,44</b>	1 x 3	38,37	1 x 0,87	23,07	<b>15,88</b>
	1,29	<b>29,43</b>	1 x 1	17,07	1 x 0,29	12,36	<b>22,81</b>
<b>SR 8450</b>	348,00	<b>3 230,10</b>	1 x 240	1 812,34	4 x 27	4 x 354,44	<b>9,28</b>
Système multi-fonctions pour bois	87,00	<b>862,76</b>	2 x 30	2 x 254,16	1 x 27	354,44	<b>9,92</b>
(pays tropicaux).SD 8451, 8453, 8454	15,95	<b>198,64</b>	1 x 11	111,02	1 x 4,95	87,62	<b>12,45</b>
(100/45 en Poids et 2/1 en Volume)	7,97	<b>137,01</b>	1 x 5,5	83,13	1 x 2,47	53,88	<b>17,19</b>
	3,20	<b>59,97</b>	1 x 2,2	34,56	1 x 1	25,41	<b>18,74</b>
	1,45	<b>35,01</b>	1 x 1	18,09	1 x 0,45	16,92	<b>24,14</b>
<b>SR 5700 / SD 5703</b>	7,20	<b>272,14</b>	1 x 5	131,33	1 x 2,2	140,81	<b>37,80</b>
Adhésif structurel en gel de qualité supérieure	1,44	<b>64,40</b>	1 x 1	31,39	1 x 0,44	33,01	<b>44,72</b>
Permet le collage de tous types de matériaux entre	0,72	<b>33,24</b>	1 x 0,5	16,29	1 x 0,22	16,95	<b>46,17</b>
Composites, alliages, plastiques (100/44 Poids ou 2/1 en Volume)							
	Qté (L)	€					€/L
<b>EP 217</b>	5,00	<b>58,08</b>					<b>11,62</b>
Diluant d'imprégnation	1,00	<b>12,54</b>					<b>12,54</b>
Utilisable avec <b>SR 5550</b> et <b>SR 8450</b>	0,50	<b>9,59</b>					<b>19,18</b>
Dilution max 2/1.							

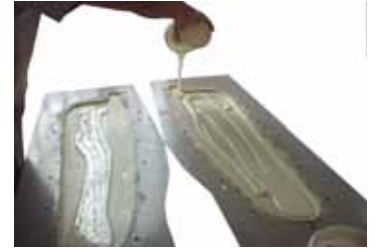


## Systèmes époxydes de revêtement sans solvant

<b>SR 8900</b>	299,60	<b>2 955,59</b>	1 x 200	1 488,63	4 x 24,9	4 x 366,74	<b>9,87</b>
<b>SD 8904</b> (100/50 Poids ou 5/3 vol)	54,90	<b>615,09</b>	1 x 30	248,35	1 x 24,9	366,74	<b>11,20</b>
Revêtement décoratif, rapide.	4,50	<b>72,87</b>	1 x 3	40,41	1 x 1,5	32,46	<b>16,19</b>
	1,50	<b>32,07</b>	1 x 1	19,29	1 x 0,5	12,78	<b>21,38</b>
<b>SR 434 / SD 4341</b> (100/39 Poids) Blanc	34,75	<b>521,76</b>	1 x 25	311,52	1 x 9,75	210,24	<b>15,01</b>
Peinture piscine, intérieur bateau, béton...	6,95	<b>158,04</b>	1 x 5	97,95	1 x 1,95	60,09	<b>22,74</b>

## Système époxyde pour réservoirs de carburant

<b>SR 8500</b>	238,80	<b>2 281,55</b>	1 x 200	1 517,87	4 x 9,7	4 x 190,92	<b>9,55</b>
<b>SD 2705</b> Durcisseur standard (100/20 Poids)	34,32	<b>402,80</b>	1 x 28,6	246,26	2 x 2,86	2 x 78,27	<b>11,74</b>
Système de stratification résistant	14,42	<b>188,97</b>	1 x 12	121,71	1 x 2,42	67,26	<b>13,10</b>
au gas-oil.	7,21	<b>110,44</b>	1 x 6	72,10	1 x 1,21	38,34	<b>15,32</b>
Pour carburants spéciaux nous contacter.	3,60	<b>63,09</b>	1 x 3	41,37	1 x 0,6	21,72	<b>17,53</b>
	1,22	<b>29,91</b>	1 x 1	18,15	1 x 0,22	11,76	<b>24,52</b>
Revêtement hydrocarbure <b>PERMACOR</b> Dupont voir catalogue peinture.							



## Systèmes époxydes moussants 170, 250, 350, 400 et 600 kg / m<sup>3</sup>

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>PB170</b> avec <b>DM02</b> (100/36 Poids)	34,00	<b>504,81</b>	1 x 25	335,11	1 x 9	169,70	<b>14,85</b>
<b>DM 02</b> durcisseur pour fortes épaisseurs	6,80	<b>152,31</b>	1 x 5	104,04	1 x 1,8	48,27	<b>22,40</b>
	0,68	<b>22,95</b>	1 x 0,5	12,18	1 x 0,18	10,77	<b>33,75</b>
<b>PB170</b> avec <b>DM03</b> (100/31 Poids)	32,75	<b>466,65</b>	1 x 25	335,11	1 x 7,75	131,54	<b>14,25</b>
<b>DM03</b> durcisseur pour faibles épaisseurs	6,55	<b>141,42</b>	1 x 5	104,04	1 x 1,55	37,38	<b>21,59</b>
	0,66	<b>21,90</b>	1 x 0,5	12,18	1 x 0,16	9,72	<b>33,18</b>
<b>PB250 / PB400 / PB600</b> avec <b>DM02</b> (100/36 Poids) (100/37 Poids) (100/35 Poids)	34,00	<b>475,65</b>	1 x 25	305,95	1 x 9	169,70	<b>13,99</b>
<b>DM 02</b> durcisseur pour fortes épaisseurs.	6,80	<b>144,78</b>	1 x 5	96,51	1 x 1,8	48,27	<b>21,29</b>
	0,68	<b>22,17</b>	1 x 0,5	11,40	1 x 0,18	10,77	<b>32,60</b>
<b>PB250 / PB400 / PB600</b> avec <b>DM03</b> (100/31 Poids) (100/32 Poids) (100/30 Poids)	32,75	<b>437,49</b>	1 x 25	305,95	1 x 7,75	131,54	<b>13,36</b>
<b>DM03</b> durcisseur pour faibles épaisseurs.	6,55	<b>133,89</b>	1 x 5	96,51	1 x 1,55	37,38	<b>20,44</b>
	0,66	<b>21,12</b>	1 x 0,5	11,40	1 x 0,16	9,72	<b>32,00</b>
<b>PB350 S</b> avec <b>DM 05</b> Version sprayable pour machine 2 composants. Production de stratifiés allégés (100/40 Poids ou 2/1 vol.)	800,00	<b>9 054,86</b>	3 x 200	3 x 2243,03	1 x 200	2 325,77	<b>11,32</b>
	35,00	<b>464,74</b>	1 x 25	305,42	2 x 5	2 x 79,66	<b>13,28</b>
	7,00	<b>138,99</b>	1 x 5	96,75	2 x 1	2 x 21,12	<b>19,86</b>



## Systèmes époxydes souples

<b>SR 8150</b>	232,00	<b>4 928,92</b>	1 x 200	4 617,40	4 x 8	4 x 77,88	<b>21,25</b>
<b>SD 815 B1</b> Durcisseur rapide (83% allongement) (100/16 Poids)	34,80	<b>836,18</b>	1 x 30	760,94	3 x 1,6	3 x 25,08	<b>24,03</b>
	11,60	<b>315,63</b>	1 x 10	290,55	1 x 1,6	25,08	<b>27,21</b>
	3,48	<b>120,30</b>	1 x 3	106,29	1 x 0,48	14,01	<b>34,57</b>
<b>SD 815 B2</b> Durcisseur standard (109% allongement) (100/19 Poids)	238,00	<b>5 055,44</b>	1 x 200	4 617,40	4 x 9,5	4 x 109,51	<b>21,24</b>
	35,70	<b>863,36</b>	1 x 30	760,94	3 x 1,9	3 x 34,14	<b>24,18</b>
	11,90	<b>324,69</b>	1 x 10	290,55	1 x 1,9	34,14	<b>27,28</b>
	3,57	<b>123,87</b>	1 x 3	106,29	1 x 0,57	17,58	<b>34,70</b>
<b>SD 815 B3</b> Durcisseur lent (95% allongement) (100/26 Poids)	252,00	<b>5 270,28</b>	1 x 200	4 617,40	2 x 26	2 x 326,44	<b>20,91</b>
	37,80	<b>922,31</b>	1 x 30	760,94	3 x 2,6	3 x 53,79	<b>24,40</b>
	12,60	<b>344,34</b>	1 x 10	290,55	1 x 2,6	53,79	<b>27,33</b>
	3,78	<b>126,78</b>	1 x 3	106,29	1 x 0,78	20,49	<b>33,54</b>
<b>SD 815 B4</b> Durcisseur ultra-lent (100% allongement) (100/26 Poids)	252,00	<b>5 270,28</b>	1 x 200	4 617,40	2 x 26	2 x 326,44	<b>20,91</b>
	37,80	<b>941,21</b>	1 x 30	760,94	3 x 2,6	3 x 60,09	<b>24,90</b>
	12,60	<b>350,64</b>	1 x 10	290,55	1 x 2,6	60,09	<b>27,83</b>
	3,78	<b>128,82</b>	1 x 3	106,29	1 x 0,78	22,53	<b>34,08</b>

## Accélérateur pour époxyde

	Prix HT		Accélérateur Quantité Kg	Prix HT €	Prix HT Kg mix €
	Qté Kg	Prix HT €			
<b>SA 300</b>	0,50	<b>42,93</b>	1 x 0,5	42,93	<b>85,86</b>
0.1 à 1% dans la résine (sauf 7900 ABC)	0,20	<b>19,68</b>	1 x 0,2	19,68	<b>98,40</b>



## Systèmes époxydes de coulée

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR 8500</b>	288,20	<b>2 722,37</b>	1 x 200	1 517,87	3 x 29,4	3 x 401,5	<b>9,45</b>
Système de coulée non chargé	42,04	<b>471,48</b>	1 x 28,6	246,26	2 x 6,72	2 x 112,61	<b>11,22</b>
<b>SD 7160 Ultra Lent</b> ou <b>SD 1213 Lent</b> (100/47 Poids)	8,94	<b>136,84</b>	1 x 6	72,10	1 x 2,94	64,74	<b>15,31</b>
Coulée d'environ 5 L et stratifiés jusqu'à 5 cm d'ép.	1,49	<b>36,60</b>	1 x 1	18,15	1 x 0,49	18,45	<b>24,56</b>
<b>SR 1500 Système de coulée</b>							
<b>SD 597.20</b> (100/25 Poids) Coulée jusqu'à 100L. Post-cuisson à 80°C minimum	250,00	<b>2 445,14</b>	1 x 200	1 543,34	5 x 10	5 x 180,36	<b>9,78</b>
	150,00	<b>1 587,88</b>	4 x 30	4 x 261,7	3 x 10	3 x 180,36	<b>10,59</b>
	37,52	<b>402,87</b>	1 x 30	261,70	1 x 7,52	141,17	<b>10,74</b>
<b>SR 1690</b>	298,00	<b>4 403,76</b>	1 x 200	3 057,08	4 x 24,5	4 x 336,67	<b>14,78</b>
Système de coulée "qualité optique"	80,00	<b>1 267,54</b>	2 x 27	2 x 455,66	1 x 26	356,22	<b>15,84</b>
<b>SD 7160</b> (100/49 Poids) Durcisseur ultra-lent	14,90	<b>283,87</b>	1 x 10	195,52	1 x 4,9	88,35	<b>19,05</b>
	7,45	<b>158,37</b>	1 x 5	102,45	1 x 2,45	55,92	<b>21,26</b>
	1,49	<b>47,97</b>	1 x 1	29,52	1 x 0,49	18,45	<b>32,19</b>
<b>SR CA 85</b> Coulée et calage. Durcit même sous l'eau. Excellente résistance au feu.	31,26	<b>350,50</b>	1 x 25	219,82	2 x 3,13	2 x 65,34	<b>11,21</b>
<b>SD 8451</b> (100/25 Poids) Durcisseur Lent	6,25	<b>101,61</b>	1 x 5	71,37	1 x 1,25	30,24	<b>16,26</b>
<b>SD 8601</b> (100/17.5 Poids) Durcisseur Très Lent	29,32	<b>296,88</b>	1 x 25	219,82	1 x 4,32	77,06	<b>10,13</b>
	5,88	<b>94,35</b>	1 x 5	71,37	1 x 0,88	22,98	<b>16,05</b>
<b>SD 7160</b> (100/24 Poids) Durcisseur Ultra Lent	31,00	<b>351,52</b>	1 x 25	219,82	2 x 3	2 x 65,85	<b>11,34</b>
	6,20	<b>103,05</b>	1 x 5	71,37	1 x 1,2	31,68	<b>16,62</b>
<b>SR CA 90</b> Coulée et calage. Système renforcé avec de la fibre de verre courte.	42,00	<b>517,73</b>	1 x 35	403,92	1 x 7	113,81	<b>12,33</b>
<b>SD 9002</b> (100/20 Poids) Durcisseur Lent	6,00	<b>107,27</b>	1 x 5	84,50	1 x 1	22,77	<b>17,88</b>
	1,20	<b>29,91</b>	1 x 1	20,88	1 x 0,2	9,03	<b>24,93</b>
<b>SR 8900</b>	366,00	<b>3 176,91</b>	1 x 200	1 488,63	1 x 166	1 688,28	<b>8,68</b>
<b>SD 8902</b> (100/83 Poids ou 1/1 Vol.) Lent.	54,90	<b>506,89</b>	1 x 30	248,35	1 x 24,9	258,54	<b>9,23</b>
	5,49	<b>69,87</b>	1 x 3	40,41	1 x 2,49	29,46	<b>12,73</b>
	1,83	<b>38,52</b>	1 x 1	19,29	1 x 0,83	19,23	<b>21,05</b>
<b>SR 5311</b>	295,00	<b>3 877,77</b>	1 x 220	2 686,20	3 x 25	3 x 397,19	<b>13,14</b>
<b>SD 597.20</b> (100/34 Poids)	40,20	<b>665,52</b>	1 x 30	481,85	1 x 10,2	183,67	<b>16,56</b>
Viscosité ultra basse, très faible exothermie	13,40	<b>273,44</b>	1 x 10	188,84	1 x 3,4	84,60	<b>20,41</b>
Gros volumes. Cuisson minimale à 90 °C Tg 98°C	1,34	<b>43,47</b>	1 x 1	28,50	1 x 0,34	14,97	<b>32,44</b>



## Enduits

### SR 1610 / SD 2613 ou SD 2615 / Mix'Fill 30

Enduit époxy 3 composants à préparer allégé / ébauche et fortes épaisseurs.

(100 / 47 / 120 en poids ou 2 / 1 / 8 en volume)

Deux durcisseurs possibles **SD 2613** version standard, lent ou **SD 2615** (à utiliser uniquement en système enduit) version hiver, rapide.

	Prix du kit HT			Résine <b>SR 1610</b>		Durcisseur <b>SD 2613 ou SD 2615</b>		Charge <b>MixFill 30</b>	
	Qté (Kg)	€	€/ L (ind.)	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €
Kit pour 895 litres d'enduit	652,80	<b>5 797,80</b>	6,48	1 x 240	1 964,36	4 x 28,2	4 x 442,93	6 x 50	6x343,62
Kit pour 258 litres d'enduit	188,20	<b>1 679,15</b>	6,51	2 x 30	2 x 274,49	1 x 28,2	442,93	2 x 50	2x343,62
Kit pour 37 litres d'enduit	26,70	<b>314,13</b>	8,49	1 x 10	110,32	1 x 4,7	96,95	2 x 6	2x53,43
Kit pour 18 litres d'enduit	13,35	<b>179,19</b>	9,96	1 x 5	65,46	1 x 2,35	60,30	1 x 6	53,43
Kit pour 4 litres d'enduit	2,79	<b>62,32</b>	15,58	1 x 1,05	19,77	1 x 0,49	20,01	1 x 1,25	22,54

### SR 1610 / SD 2613 ou SD 2615 / Mix'Fill 10

Enduit époxy 3 composants allégé / finition et faibles épaisseurs.

(100 / 47 / 40 en poids ou 2 / 1 / 8 en volume)

Deux durcisseurs possibles **SD 2613** version standard, lent ou **SD 2615** (à utiliser uniquement en système enduit) version hiver, rapide.

	Prix du kit HT			Résine <b>SR 1610</b>		Durcisseur <b>SD 2613 ou SD 2615</b>		Charge <b>MixFill 10</b>	
	Qté (Kg)	€	€/ L (ind.)	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €
Kit pour 660 litres d'enduit	448,80	<b>5 450,80</b>	8,26	1 x 240	1 964,36	4 x 28,2	4 x 442,93	4 x 24	4x428,68
Kit pour 165 litres d'enduit	112,20	<b>1 420,59</b>	8,61	2 x 30	2 x 274,49	1 x 28,2	442,93	1 x 24	428,68
Kit pour 28 litres d'enduit	18,70	<b>287,79</b>	10,28	1 x 10	110,32	1 x 4,7	96,95	1 x 4	80,52
Kit pour 14 litres d'enduit	9,35	<b>175,66</b>	12,55	1 x 5	65,46	1 x 2,35	60,30	1 x 2	49,90
Kit pour 3 litres d'enduit	1,96	<b>59,23</b>	19,74	1 x 1,05	19,77	1 x 0,49	20,01	1 x 0,42	19,45

### Mix'Fill 100

Enduit époxy bi-composant prêt à l'emploi (résine et durc. chargés) du système SR 1610/SD 2613/Mix'Fill 10

pour enduits allégés / finition et faibles épaisseurs.(2 / 1 en poids ou en volume)

Deux durcisseurs possibles **MixFill 100 version standard**, lent ou **MixFill 100 version hiver**, rapide.

	Prix du kit HT			Base <b>MixFill 100</b>		Durcisseur <b>MixFill 100 Standard</b> ou <b>MixFill 100 Hiver</b>	
	Qté (Kg)	€	€/ L (ind.)	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €
Kit pour 6 litres d'enduit	6,00	<b>156,55</b>	26,09	1 x 4	89,37	1 x 2	67,18
Kit pour 3 litres d'enduit	3,00	<b>95,93</b>	31,98	1 x 2	57,42	1 x 1	38,51
Kit pour 1,2 litres d'enduit	1,20	<b>44,15</b>	36,79	1 x 0,8	25,60	1 x 0,4	18,55

### SR 1610 T4 / SD 5203 / Plomb micronisé

Enduit de réagréage dense à base de plomb micronisé. Densité du mélange obtenu 6 à 7 Kg / litre

(100 / 38 / 1700 à 1900 en poids)

	Prix du kit HT			Résine <b>SR 1610 T4</b>		Durcisseur <b>SD 5203</b>		Charge <b>Plomb</b>	
	Qté (Kg)	€		Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €	Quantité en Kg	Prix HT €
Kit pour 4 à 4.5 litres d'enduit	27,07	<b>351,11</b>		1 x 1,5	25,20	1 x 0,57	23,61	1 x 25	302,30



## Systèmes époxydes pour application sous marine et sur supports humides.

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SR 632 / SD 7262</b> (100/48 Poids ou 2/1 Volume) Stratification à prise rapide et durcit à basse température.	14,80	<b>286,18</b>	1 x 10	134,50	2 x 2,4	2 x 75,84	<b>19,34</b>
	1,48	<b>44,88</b>	1 x 1	22,02	1 x 0,48	22,86	<b>30,32</b>
<b>SR CA 85</b> Coulée et calage. Durcit même sous l'eau. Excellente résistance au feu. <b>SD 8451</b> (100/25 Poids) Durcisseur Lent	31,26	<b>350,50</b>	1 x 25	219,82	2 x 3,13	2 x 65,34	<b>11,21</b>
	6,25	<b>101,61</b>	1 x 5	71,37	1 x 1,25	30,24	<b>16,26</b>
<b>SD 8601</b> (100/17.5 Poids) Durcisseur Très Lent	29,32	<b>296,88</b>	1 x 25	219,82	1 x 4,32	77,06	<b>10,13</b>
	5,88	<b>94,35</b>	1 x 5	71,37	1 x 0,88	22,98	<b>16,05</b>
<b>SD 7160</b> (100/24 Poids) Durcisseur Ultra Lent	31,00	<b>351,52</b>	1 x 25	219,82	2 x 3	2 x 65,85	<b>11,34</b>
	6,20	<b>103,05</b>	1 x 5	71,37	1 x 1,2	31,68	<b>16,62</b>



## Gel coat

	Prix du kit HT		Détail du kit				Prix HT Kg mix €
	Résine + durcisseur		Résine		Durcisseur		
	Qté Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	Quantité Kg	Prix HT €	
<b>SG 162 CS</b> Outillage anti-abrasion, <b>SD 2625</b> (100/9,5 Poids) Température de service 60°C max. Non pistolable.	5,00	<b>128,94</b>	1 x 4,57	109,86	1 x 0,43	19,08	<b>25,79</b>
	1,00	<b>30,48</b>	1 x 0,91	23,19	1 x 0,09	7,29	<b>30,48</b>
<b>SG 520 Bleu</b> Outillage <b>SD 5202</b> (100/32 Poids) Température service 50°C max. Non pistolable.	4,13	<b>107,28</b>	1 x 3,13	75,06	1 x 1	32,22	<b>25,98</b>
	1,32	<b>40,35</b>	1 x 1	24,45	1 x 0,32	15,90	<b>30,57</b>
<b>SG 530 GM</b> <b>SD 544.41</b> (100/27 Poids) Tg 1 max. 105 °C Pour outillage 60-70°C, noir Non pistolable.	31,75	<b>500,32</b>	1 x 25	302,47	5 x 1,35	5 x 39,57	<b>15,76</b>
	6,35	<b>132,03</b>	1 x 5	92,46	1 x 1,35	39,57	<b>20,79</b>
	1,27	<b>33,66</b>	1 x 1	20,22	1 x 0,27	13,44	<b>26,50</b>
<b>SG 715 Blanc ou Noir</b> Excellente stabilité UV , pistolable avec <b>EP 960</b> <b>SD 802</b> (100/27 Poids)	25,40	<b>343,58</b>	1 x 20	225,38	2 x 2,7	2 x 59,1	<b>13,53</b>
	6,35	<b>117,96</b>	1 x 5	84,30	1 x 1,35	33,66	<b>18,58</b>
	1,27	<b>26,67</b>	1 x 1	19,02	1 x 0,27	7,65	<b>21,00</b>
<b>EP 960</b> Solvant de pistolage pour gel-coat époxy <b>SG 715</b> .	1,00	<b>10,71</b>		10,71			
	0,50	<b>7,50</b>		7,50			
<b>ER Gel Coat Incolore Rapide ou Standard</b> Gel Coat Epoxy Incolore <b>ED Durcisseur</b> Température de service 70°C (100/40 Poids)	28,00	<b>438,48</b>	1 x 20	287,28	1 x 8	151,20	<b>15,66</b>
	5,00	<b>107,10</b>	1 x 3,57	69,30	1 x 1,43	37,80	<b>21,42</b>
	1,40	<b>34,65</b>	1 x 1	23,07	1 x 0,4	11,58	<b>24,75</b>
<b>SG 640 GM</b> <b>SD 544.21</b> (100/22 Poids) Tg1 max 145°C Pour outillage 120 °C, noir. Non pistolable.	30,50	<b>357,00</b>	1 x 25	222,84	2 x 2,75	2 x 67,08	<b>11,70</b>
	4,88	<b>88,41</b>	1 x 4	62,22	1 x 0,88	26,19	<b>18,12</b>
	1,22	<b>29,46</b>	1 x 1	16,02	1 x 0,22	13,44	<b>24,15</b>
<b>SPRIGEL</b> <b>PX 10166 VA6 Blanc</b> Sur commande de 50 Kg mini Gel coat polyester <b>pistolable</b> compatible époxy	25,00	<b>316,73</b>	1 x 25	316,73			<b>12,67</b>
<b>PX 10166 AC Blanc</b> Sur commande de 50 Kg mini Gel coat polyester pour application <b>pinceau</b> Catalyseur PMEC non fourni	25,00	<b>314,12</b>	1 x 25	314,12			<b>12,56</b>



## Tissus multiaxiaux SICOMIN



	Orientation des fibres / axes	Références	Poids g / m <sup>2</sup>	Long. approx. roul.(ml)	Prix indicatif ml	€HT m <sup>2</sup>	Prix HT Kg (*) €
<b>Verre E</b>							
<b>Unidirectionnels</b>							
	0°	L 400/30	430	93,02	2,74	2,19	<b>5,10</b>
		L 425 PB	500	80	4,66	3,73	<b>7,45</b>
		L 567 PB	640	63	4,86	3,89	<b>6,08</b>
		L 606/30	636	63	3,85	3,08	<b>4,84</b>
<b>Roving cousus</b>							
	0° / 90°	LT 576	576	69	4,16	3,33	<b>5,78</b>
		LT 630	630	63	3,72	2,98	<b>4,73</b>
		LT 864	864	46	6,10	4,88	<b>5,65</b>
		LT 850	850	47	4,70	3,76	<b>4,42</b>
		LT 1212	1212	33	6,70	5,36	<b>4,42</b>
<b>Roving cousus + mat</b>							
		LT M 630/300	930	43	4,98	3,98	<b>4,28</b>
		LT M 850/300	1150	35	5,99	4,80	<b>4,17</b>
<b>Biaxiaux</b>							
	+45° / -45°	BX 300	300	133	3,44	2,75	<b>9,18</b>
		BX 318	318	126	10,70	8,56	<b>26,91</b>
		BX 400	400	100	3,98	3,18	<b>7,95</b>
		BX 450	450	89	3,80	3,04	<b>6,75</b>
		BX 600	600	67	4,73	3,78	<b>6,30</b>
		BX 800	800	50	6,02	4,82	<b>6,02</b>
<b>Biaxiaux + mat</b>							
		BX M 370/80	450	89	4,55	3,64	<b>8,09</b>
		BX M 390/90	480	83	4,18	3,35	<b>6,97</b>
		BX M 450/100	550	73	4,47	3,58	<b>6,50</b>
		BX M 600/225	825	48	6,59	5,27	<b>6,39</b>
		BX M 700/100	800	50	6,43	5,14	<b>6,43</b>
		BX M 800/300	1200	33	8,91	7,13	<b>5,94</b>
<b>Biaxiaux haute-drapabilité</b>							
	+45° / -45°	BX 550 HD	550	73	5,10	4,08	<b>7,42</b>
		BX 936 HD	936	43	7,82	6,25	<b>6,68</b>
<b>Triaxiaux</b>							
		TLX 560	560	71	4,55	3,64	<b>6,50</b>
		TLX 710	710	56	5,45	4,36	<b>6,14</b>
	0°/-45°/+45°	TLX 860	860	47	6,46	5,17	<b>6,01</b>
		TLX 1169	1174	34	8,92	7,14	<b>6,08</b>
		TTX 750	750	53	5,63	4,51	<b>6,01</b>
	-45°/90°/+45°	TTX 1169	1235	32	9,66	7,73	<b>6,26</b>
<b>Quadriaxiaux</b>							
	0° / -45° / 90° / +45°	QX 850	850	47	6,67	5,34	<b>6,28</b>
		QX 1000	1000	40	7,36	5,89	<b>5,89</b>
		QX 1150	1150	35	8,31	6,65	<b>5,78</b>
		QX 1170	1170	34	8,06	6,45	<b>5,51</b>
<b>Quadriaxiaux + mat</b>							
	0° / -45° / 90° / +45°	QX 1170/225	1395	29	9,61	7,69	<b>5,51</b>

### Prix par qté nous consulter.

(\*) Tarif par rouleau ( environ 50 Kg ).

NB : Les tissus sont livrés en largeur 1.25 m et rouleaux d'environ 50 kg.

Les unidirectionnels et les biaxiaux peuvent être coupés en bande, nous consulter.

Les tissus multiaxiaux en Verre E peuvent être, sur option, cousus sur mat 100, 225, 300 ou 450 g/m<sup>2</sup>

Suffixe HD : Tissus biaxiaux à coutures "Haute Drapabilité"

Pour des références ne figurant pas sur ce tarif, veuillez consulter notre service commercial.



## Tissus multiaxiaux SICOMIN

(Suite)

Aramide / Verre	Orientation des fibres / axes	Références	Poids g / m <sup>2</sup>	Long. roul.(ml)	Prix indicatif €HT		Prix HT (*)
					ml	m <sup>2</sup>	€/ Kg
<b>Biaxial</b>	+45° / -45°	ARE BX 400	395	101	28,26	22,61	<b>57,24</b>
<b>Carbone HR</b>							
<b>Biaxiaux</b>	+45° / -45°	C BX 150	150	262	29,08	22,90	<b>152,64</b>
		C BX 200	200	200	33,03	26,42	<b>132,12</b>
		C BX 300	300	133	43,65	34,92	<b>116,39</b>
		C BX 400	400	100	39,12	31,29	<b>78,23</b>
		C BX 440	446	90	42,55	34,04	<b>76,32</b>
		C BX 600	600	67	52,95	42,36	<b>70,60</b>
		C BX 800	800	50	62,10	49,68	<b>62,10</b>
<b>Triaxiaux transvers.</b>	-45°/90°/+45°	C TTX 750	750	53	75,52	60,41	<b>80,55</b>

**Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.**

**Prix par quantité nous consulter.**

(\*) Tarif par rouleau ( environ 50 Kg ).

NB : Les tissus sont livrés en largeur 1.25 m et rouleaux d'environ 50-60 kg.

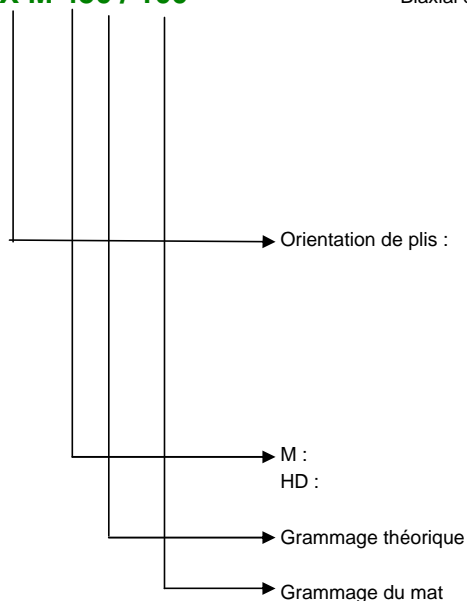
Les unidirectionnels et les biaxiaux peuvent être coupés en bande, nous consulter.

Pour des références ne figurant pas sur ce tarif, veuillez consulter notre service commercial.

Codification des tissus

**BX M 450 / 100**

Biaxial de verre E 450 monté sur mat 100



Orientation de plis :  
 L : Longitudinal (0°)  
 T : Transversal (90°)  
 LT : Longitudinal Transversal (0°/90°)  
 BX : Biaxial (+45°/-45°)  
 TLX : Triaxial longitudinal (0°/+45° / -45°)  
 TTX : Triaxial transversal (-45° / 90° / +45°)  
 QX : Quadriaxial (0° / -45° / 90° / +45°)

M : Avec ou sans mat  
 HD : Haute drapabilité ou couture standard

g/m<sup>2</sup>

g/m<sup>2</sup>

## TISSUS

	Références	Poids (g / m <sup>2</sup> )	Armure	Larg. (cm)	Prix HT/ml par 100 ml (*) €	détail €
<b>Feutres</b>						
Aramide	KF 50	50	Feutre	100	5,76	6,40
				200	11,53	12,81
Polyester	Armstrim 50	50	Feutre	50	1,35	1,50

## Tissés

Verre	108	48	Taffetas	96,5	3,00	3,33
	2086	86	Taffetas	105	3,22	3,58
	2106	106	Taffetas	110	3,78	4,20
	2125 C	125	Taffetas câblé	80	4,53	5,03
	2160	160	Taffetas	82	2,16	2,40
	2208 C	206	Taffetas câblé	80	3,24	3,60
	2210	202	Taffetas	80	2,24	2,49
	3160	162	Sergé 2/2	100	2,82	3,13
	3200	202	Sergé 2/2	120	4,42	4,91
	3300	300	Sergé 2/2	80	2,71	3,01
			100	3,40	3,78	
Verranne	V 100	100	Taffetas	100	4,17	4,63
	V 205	205	Taffetas	100	5,82	6,47
	V 500	500	Taffetas	100	9,02	10,02
Aramide	K 120	61	Taffetas	120	25,64	28,49
	K 145	115	Taffetas	100	34,00	37,78
	K 281	171	Taffetas	120	15,47	17,19
	K 336	220	Sergé 2/2	120	18,04	20,04
	K 323	285	Satin 2/2	120	18,91	21,01
	K 322	300	Satin 5/5	100	20,04	22,27
Carbone	C 95 (Fil 1 K)	95	Taffetas	100	66,01	73,34
	C 430 (Fil 6 K)	285	Taffetas	120	41,63	46,25
	C 430 S (Fil 6 K)	285	Sergé 2/2	120	41,63	46,25
	C 450 (Fil 3 K)	193	Taffetas	100	33,97	37,74
	C 450 S (Fil 3 K)	193	Sergé 2/2	100	33,97	37,74
	C 450 (Fil 12 K) poudré 1 face	193	Taffetas	127	31,82	35,36
	C 450 S (Fil 12 K) poudré 1 face	193	Sergé 2/2	127	31,82	35,36
Carbone / Aramide	KC 639	188	Taffetas	120	30,97	34,41
Polyester	Diolen 14 K	158	Taffetas	125	10,53	11,70
Peeltex	Tissu d'arrachage voir page 22-23					

**Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.**



## Roving

Nature du fil	Références	Poids (g / m <sup>2</sup> )	Armure	Larg. (cm)	Prix HT/Kg €
Verre E	R270	270	Taffetas	100	4,62
	R400	400	Taffetas	100	3,86

## TEXALIUM

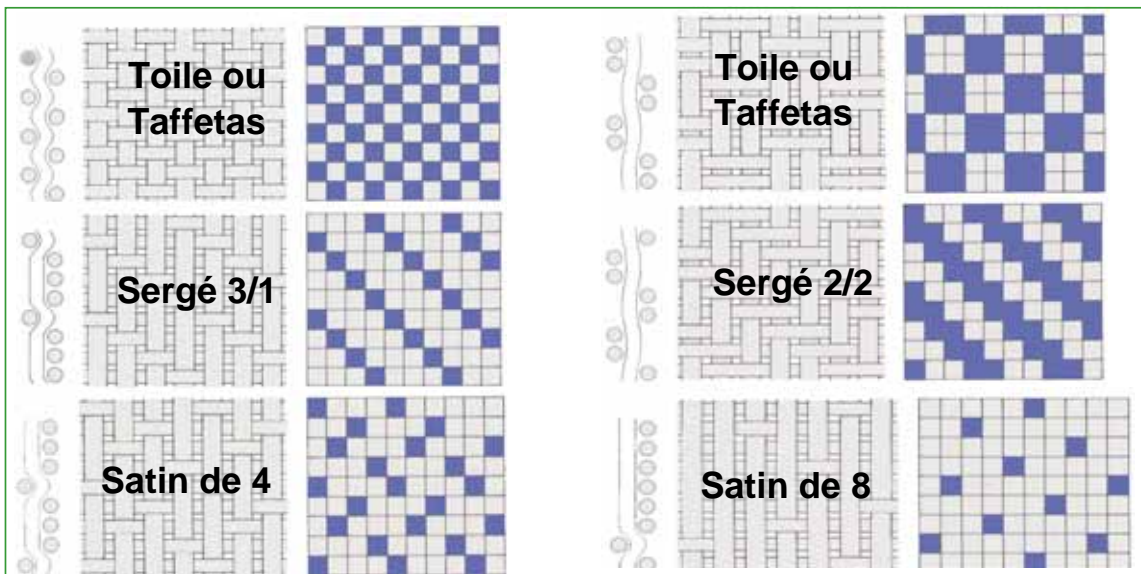
Tissu de verre couleur aluminium

	TEX3200ALU	200	Sergé 2/2	120	11,80	13,11
--	------------	-----	-----------	-----	-------	-------

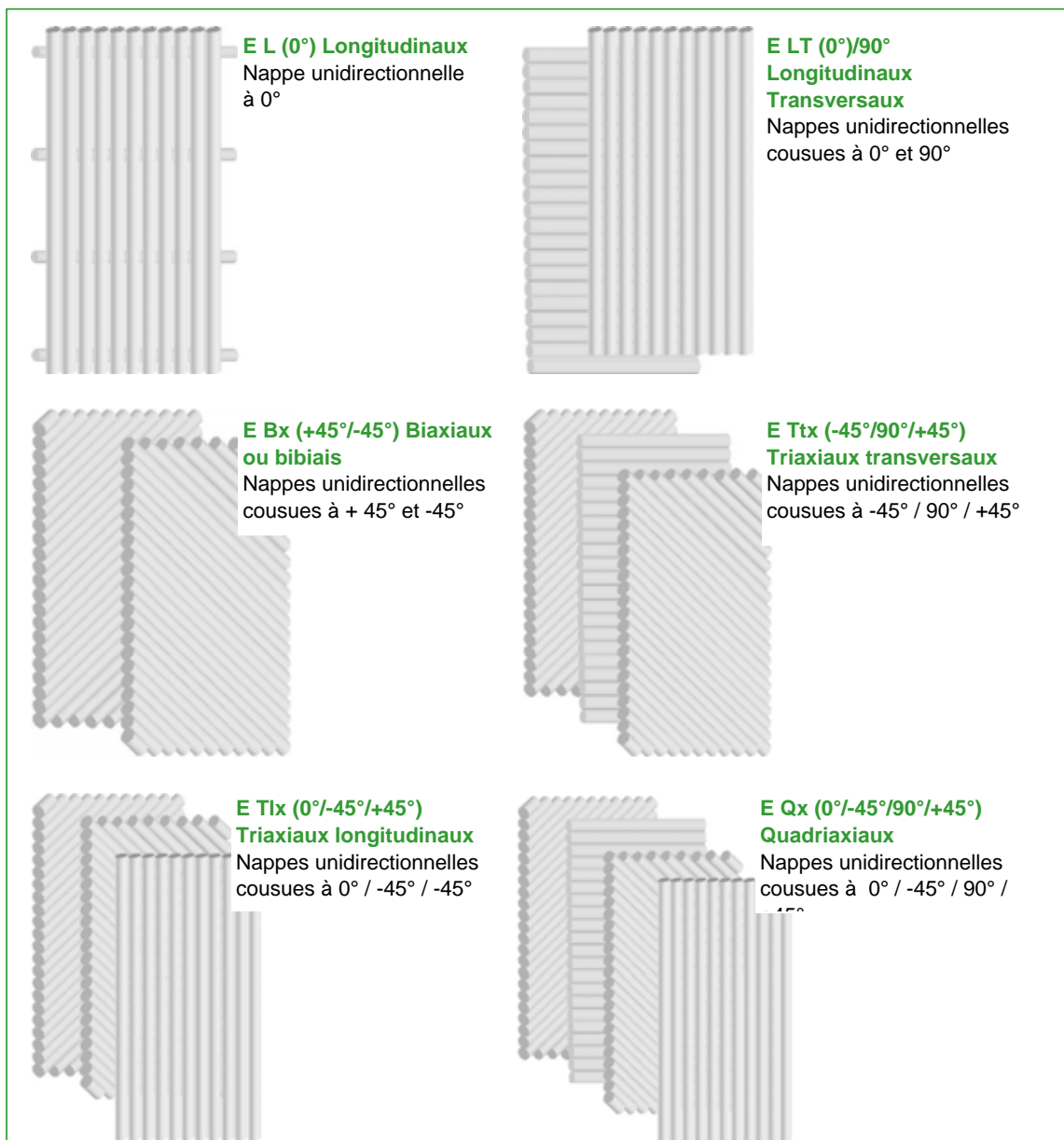
(\*) Tarif par rouleau. Prix par quantité nous consulter. Autres références disponibles sur commande.

## TISSUS TISSES

Armure :



## TISSUS MULTIAxiaux





## Unidirectionnels



Nature du fil	Références	Poids (g / m <sup>2</sup> )	Armure	Larg. (cm)	Prix HT/ml		
					par 100 ml (*) €	détail €	
Verre E tissé	4190	190	UD tissé (81/19)	100	3,63	4,54	
	4290	290	UD tissé (90/10)	100	7,26	9,08	
	UDV 300	300	Nappe UD	10	0,35	0,44	
				30	1,06	1,33	
	UDV 600	600	Nappe UD	5	0,24	0,30	
				10	0,50	0,63	
				30	1,50	1,87	
				60	3,03	3,79	
	Carbone tissé verre	UDC-160	160	UD Tissé	100	26,02	32,53
	Carbone	CX 125	125	Nappe UD (Liant thermoplastique)	5	0,78	0,98
10					1,58	1,97	
30					4,72	5,90	
Carbone tissé	UDC 300	300	Nappe UD	5	1,31	1,64	
				10	2,60	3,25	
				15	3,93	4,91	
				30	7,84	9,80	
				60	15,70	19,63	
Carbone tissé	UDC 600	600	Nappe UD	5	2,14	2,67	
				10	4,30	5,38	
				15	6,54	8,17	
				30	12,88	16,10	
				50	21,46	26,82	

**Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.**

**(\*) Tarif par rouleau. Prix par quantité nous consulter.**

**Autres références, autres filaments disponibles sur commande.**

## SPHERETEX: Tissu pour micro et macro sandwichs

Taffetas de verre E imprégné de micro-sphères creuses de PVC	Epaisseur (mm)	Poids (g / m <sup>2</sup> )	Largeur (cm)	ml par roul.	Prix HT/ml	
					rouleau €	détail €
110.1,5	1,5 ± 0,1	115	125	100	9,27	10,72
110.1,5 SN Version assouplie	1,5 + 0,1	115	125	100	10,95	12,66
170. 2	2,0 ± 0,2	170	125	70	11,45	13,24
170.2 SN Version assouplie	2,0 + 0,2	170	125	70	12,51	14,46

Epaisseurs et grammages soumis à tolérances.

**(\*) Tarif par rouleau. Prix par quantité nous consulter.**

# Gaines, rubans, tresses



## Gaines 45°

### Carbone

	Poids		Prix HT/ml	
	(g / ml)	(g / m <sup>2</sup> )	bobine de 50 ml (*)	détail
			€	€
Gaine carbone 45° diam 15 mm	14	466	<b>2,58</b>	<b>3,35</b>
Gaine carbone 45° diam 30 mm	41	683	<b>6,91</b>	<b>8,97</b>
Gaine carbone 45° diam 50 mm	54	540	<b>8,23</b>	<b>10,69</b>

**Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.**



## Tresses plates 30°

### Verre E

	Poids		Prix HT/ml	
	(g / ml)	(g / m <sup>2</sup> )	bobine de 50 ml (*)	détail
			€	€
Tresse plate verre 30° largeur 50 mm	34	680	<b>1,08</b>	<b>1,40</b>
Tresse plate verre 30° largeur 100 mm	46	460	<b>1,42</b>	<b>1,85</b>

### Carbone

	(g / ml)	(g / m <sup>2</sup> )	€	€
Tresse plate carbone 30° largeur 50 mm	45	900	<b>8,29</b>	<b>10,76</b>

**Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.**



## Rubans 0°

### Verre E

	Prix HT/ml	
	bobine de 100 ml (*)	détail
Ruban verre UD 174 g/m <sup>2</sup> largeur 15 mm	<b>0,16</b>	<b>0,40</b>
Ruban verre UD 174 g/m <sup>2</sup> largeur 25 mm	<b>0,24</b>	<b>0,60</b>
Ruban verre UD 174 g/m <sup>2</sup> largeur 50 mm	<b>0,40</b>	<b>1,00</b>
Ruban verre UD 350 g/m <sup>2</sup> largeur 15 mm	<b>0,28</b>	<b>0,70</b>
Ruban verre UD 350 g/m <sup>2</sup> largeur 25 mm	<b>0,48</b>	<b>1,20</b>
Ruban verre UD 350 g/m <sup>2</sup> largeur 50 mm	<b>0,96</b>	<b>2,40</b>

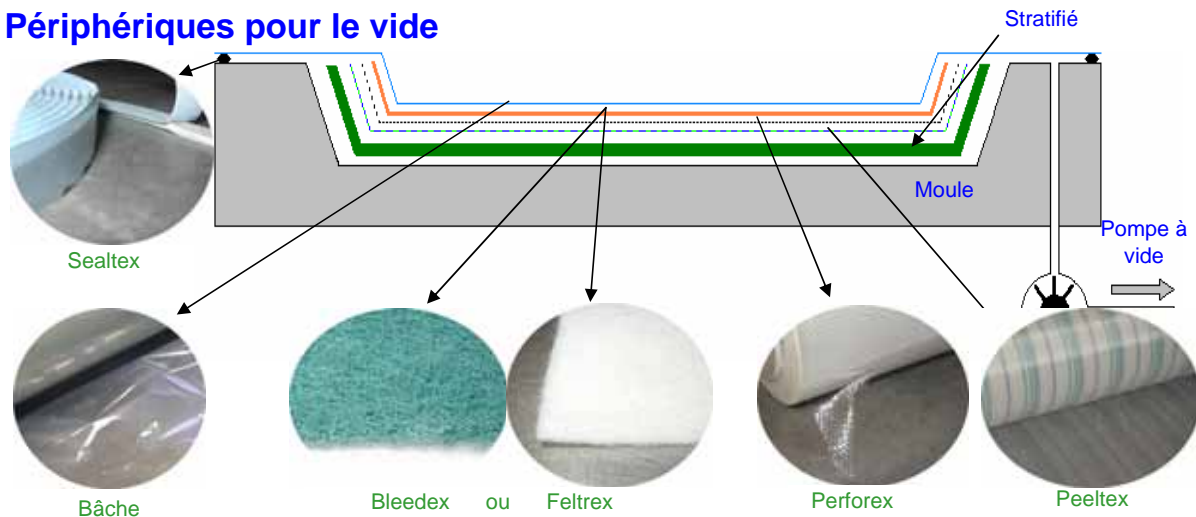
### Carbone

	Prix HT/ml	
	bobine de 50 ml (*)	détail
Ruban carbone UD 174 g/m <sup>2</sup> largeur 15 mm	<b>0,76</b>	<b>0,99</b>
Ruban carbone UD 174 g/m <sup>2</sup> largeur 25 mm	<b>1,24</b>	<b>1,61</b>
Ruban carbone UD 174 g/m <sup>2</sup> largeur 50 mm	<b>2,38</b>	<b>3,09</b>
Ruban carbone UD 350 g/m <sup>2</sup> largeur 15 mm	<b>0,92</b>	<b>1,20</b>
Ruban carbone UD 350 g/m <sup>2</sup> largeur 25 mm	<b>1,58</b>	<b>2,05</b>
Ruban carbone UD 350 g/m <sup>2</sup> largeur 50 mm	<b>3,16</b>	<b>4,11</b>

**Pour les carbones, tarif non contractuel, nous consulter.**

**Autres spécialités sur demande : tresses aramide, gaines UD carbone élastiques, ...**

## Périphériques pour le vide



### Drain

		Largeur du tissu (cm)	Longueur approx. du rouleau (m)	Prix HT rouleau €	Prix HT détail (ml) €
<b>Bleedex</b> Drainage du vide		75	23	113,92	5,40
Pour forte absorption de résine, stratifiés épais.					
<b>Feltrex 150</b> Drainage vide	150 g / m <sup>2</sup>	75	50	64,13	1,35
<b>Feltrex 300</b> Drainage vide	300 g / m <sup>2</sup>	75	50	94,05	1,98

### Film séparateur

<b>Perforex</b> Film plastique micro-perforé	100	500	64,06	0,54
Limite la remontée de résine, facilite le délamination des produits de drainage				

### Tissu d'arrachage

<b>Peeltex</b>	1,5	100	3,64	0,04
Tissu d'arrachage à fils verts et bleus	2,5	100	8,19	0,09
Tenue en température jusqu'à 130°C	5	100	13,65	0,15
	10	100	28,21	0,31
	15	100	46,41	0,51
	20	100	58,24	0,64
	30	100	86,45	0,95
	80	100	213,85	2,35
	160	100	428,61	/
<b>Peeltex Fluo</b>	20	100	54,60	0,60
Tissu d'arrachage vert uni	30	100	81,90	0,90
Tenue en température jusqu'à 130°C	152	100	349,44	3,84
<b>PeeltexEco</b>	2,5	100	2,73	0,03
Tissu d'arrachage à fils rouges pour application polyester ou époxy basse température	5	100	11,83	0,13
	10	100	23,66	0,26
	15	100	36,40	0,40
	20	100	48,23	0,53
	30	100	74,62	0,82
	80	100	186,55	2,05
	100	100	231,14	2,54
	152	100	318,50	3,50
	160	100	374,92	4,12

### Bâche

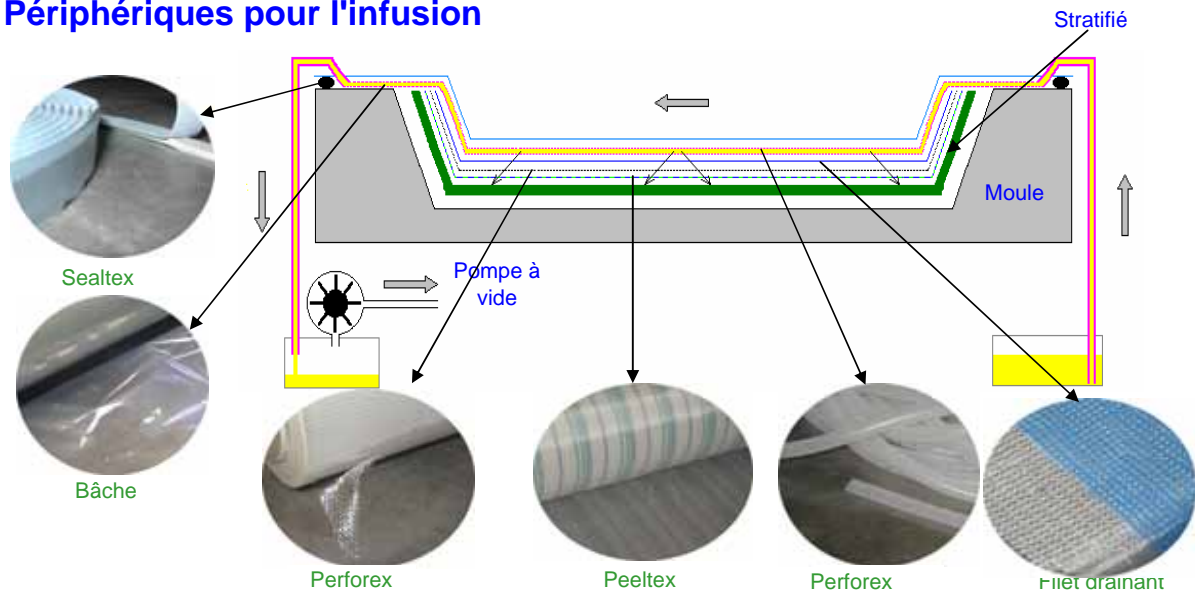
<b>Bâche tubulaire</b> Polyéthylène de 130 microns. jusqu'à 100°C	90	vendue au ml	/	1,22
<b>Nylex</b> Film Nylon de 50 microns pour vide jusqu'à 150°C	200	100	210,44	/
<b>Nylex</b> Film Nylon de 75 microns pour vide jusqu'à 150°C	100	100	157,60	/

### Joint d'étanchéité

<b>Sealtex</b> Joint d'étanchéité auto-adhésif	15 m	1 rouleau	7,18
Par carton de 22 rouleaux	22 x 15 m	1 carton	133,92
Tenue en température plus de 80°C			

**Mousses micro perforées PVC spéciales pour infusion et vide voir page 38**

## Périphériques pour l'infusion



### Filet drainant

	Largeur du tissu (cm)	Longueur approx. du rouleau (m)	Prix HT rouleau (€)	Prix HT détail (ml) (€)
<b>Resipass Bleu</b>	305	100	651,00	7,80

### Bâche

<b>Bâche tubulaire</b> Polyéthylène de 130 microns. jusqu'à 100°C	90	vendue au ml	/	1,22
<b>Nylex</b> Film Nylon de 50 microns pour vide jusqu'à 150°C	200	100	210,44	/
<b>Nylex</b> Film Nylon de 75 microns pour vide jusqu'à 150°C	100	100	157,60	/

### Film séparateur

<b>Perforex</b> Film plastique micro-perforé Limite la remontée de résine, facilite le délaminage des produits de drainage	100	500	64,06	0,54
---	-----	-----	-------	------

### Tissu d'arrachage

<b>Peeltex</b>	1,5	100	3,64	0,04
Tissu d'arrachage à fils verts et bleus	2,5	100	8,19	0,09
Tenue en température jusqu'à 130°C	5	100	13,65	0,15
	10	100	28,21	0,31
	15	100	46,41	0,51
	20	100	58,24	0,64
	30	100	86,45	0,95
	80	100	213,85	2,35
	160	100	428,61	/
<b>Peeltex Fluo</b>	20	100	54,60	0,60
Tissu d'arrachage vert uni	30	100	81,90	0,90
Tenue en température jusqu'à 130°C	152	100	349,44	3,84
<b>PeeltexEco</b>	2,5	100	2,73	0,03
Tissu d'arrachage à fils rouges pour application polyester ou époxy basse température	5	100	11,83	0,13
	10	100	23,66	0,26
	15	100	36,40	0,40
	20	100	48,23	0,53
	30	100	74,62	0,82
	80	100	186,55	2,05
	100	100	231,14	2,54
	152	100	318,50	3,50
	160	100	374,92	4,12

### Joint d'étanchéité

<b>Sealtex</b> Joint d'étanchéité auto-adhésif	15 m	1 rouleau	7,18
Par carton de 22 rouleaux	22 x 15 m	1 carton	133,92
Tenue en température plus de 80°C			

Profils Oméga "spécial infusion" nous consulter

Mousses micro perforées PVC spéciales pour infusion et vide voir page 38

## Accessoires pour vide et infusion

Prix HT

**Raccord** Nylon 1/4 en T  
Pour tube 8 -10 mm



Pièce **1,34**

**Raccord** PE droit  
Pour tube 8 -10 mm



Pièce **0,54**

**Raccord** PE en T  
Pour tubes 8 -10 mm



Pièce **0,72**

**Connexion** Rapide 3/8 Diam. Int 10 mm  
Pour tube 8 -10 mm



Pièce **3,34**

**Tube** PE diam. 8-10 mm en 25 ml.

Rouleau de 25 ml **10,60**

**Tube** PE diam. 10-12 mm en 25 ml.

Rouleau de 25 ml **14,86**

**Tube** PE diam. 12-15 mm en 25 ml.

Rouleau de 25 ml **22,22**

**Tube PE Spirale** Diam 10-12 mm en 20 ml  
Facilite la progression de la résine au travers du composite.

Rouleau de 20 ml **14,86**

**Vacuomètre** G 1/4" - 1200 à 0,0 mbar



Pièce **11,62**

**Pompe à vide**  
Pompe à vide Becker monophasé capacité 6,5 m3/h



Pièce **1 518,52**

**Tous nos raccords sont adaptés à nos tubes 8 -10 mm**





## Agents de démoulage

	Litre(s)	Kg	Prix HT	
			/ litre	/ condition.
<b>Cirex PV6</b> Agent filmogène pistolable pour démoulage unitaire à partir de modèle de toute nature (bois, plâtre, résine, métal, ...)	3,8	2,85	22,13	<b>84,10</b>
<b>Cirex Si 111</b> Agent démoulant sous forme de pâte thixotropée. Idéal pour plages techniques outillage RTM, ou tout support poreux.	1 5	0,8 4	40,50 10,10	<b>40,50</b> <b>50,52</b>
<b>Cirex Si 112</b> Cire polyvalente en pâte. Moulage de pièces unitaires à température ambiante. Evite les problèmes de refus par moulage sans gel-coat.	5		12,49	<b>62,45</b>
<b>Cirex FK 1000P</b> Cire en pâte pour haute température, époxy et polyester, Haute brillance, Tenue 200°C	0,4	0,426	39,75	<b>15,90</b>
<b>Cirex Si 022</b> Agent bouche-pores micro-porosité et primaire d'accrochage pour démoulants semi-permanents. Evite l'encrassement précoce.	1 5	0,84 4,2	81,42 77,85	<b>81,42</b> <b>389,24</b>
<b>Cirex Si 023</b> Primaire d'accrochage renforcé pour <b>Cirex Si 60, 64, 66 et 68</b> . Meilleure résistance au pietnement. Evite l'encrassement précoce	5	4,2	93,04	<b>465,20</b>
<b>Bouche-Pores W1</b> Bouche-pores pour phase aqueuse <b>Si 041 WB</b>	1 5		65,52 63,66	<b>65,52</b> <b>318,28</b>
<b>Cirex Si 041 WB</b> Agent de démoulage aqueux universel pour thermoplastiques, thermodurcissables et caoutchoucs.	1 5	1 5	29,02 25,46	<b>29,02</b> <b>127,30</b>
<b>Cirex Si 042</b> Agent semi-permanent pour époxy et polyester. Haute brillance. Tenue 390°C. Très efficace sur tout support.	1 5	0,85 4,25	58,54 35,24	<b>58,54</b> <b>176,22</b>
<b>Cirex Si 043</b> Agent semi-permanent pour époxy, effet glissant Idéal sur moules à faible dépouille / fort emboutti. Très efficace sur tout support. Tenue 400°C	1 5	0,8 3,75	37,34 33,78	<b>37,34</b> <b>168,90</b>
<b>Cirex Si 60</b> Agent semi-permanent blanc laiteux. Efficace sur tout type de support et résine avec le <b>Cirex Si 022</b> . Evite les problèmes d'autodémoulage et refus.	1 5	0,8 4	44,02 25,88	<b>44,02</b> <b>129,42</b>
<b>Cirex Si 64</b> Version été et/ou grandes surfaces du <b>Cirex Si 60</b> . Formulé pour une évaporation plus lente (facilité d'application/pistolage)	5		27,10	<b>135,48</b>
<b>Cirex Si 66</b> Semi-permanent nouvelle génération. Compatible sur cires traditionnelles. <u>Spécialement efficace avec polyester.</u>	1 5	0,81 4,05	31,98 28,98	<b>31,98</b> <b>144,92</b>
<b>Cirex Si 68</b> Agent démoulant formulé pour le démoulage de produits solvantés type peinture époxy et polyuréthane. Utilisation jusqu'à 120°C	1 5	0,78 3,9	43,64 25,82	<b>43,64</b> <b>129,12</b>
<b>Cirex DE 73</b> Agent démoulant en phase aqueuse spécialement formulé pour le démandrinage. Permet le démoulage du polyester, époxy et phénolique. Tenue 200°C	5 20	5 20	30,54 29,09	<b>152,68</b> <b>581,80</b>
<b>Cirex Si 019</b> Agent nettoyant dissolvant formulé pour dissoudre efficacement les cires et résidus de résine, sans altérer le gelcoat des moules.	10 20	8 16	10,56 9,44	<b>105,60</b> <b>188,84</b>

NOTA : Les démoulants **Cirex Si 022, Si 023, Si 042, Si 043, Si 60, Si 64, Si 66 & Si 68** sont pulvérisables, mais nécessitent un léger chiffonnage si un aspect brillant est recherché. Consommation moyenne au pistolet : 10 à 15 ml / m<sup>2</sup> / couche. Les **Cirex Si 022** et **Si 023** permettent d'optimiser l'effet semi-permanent des démoulants cités.

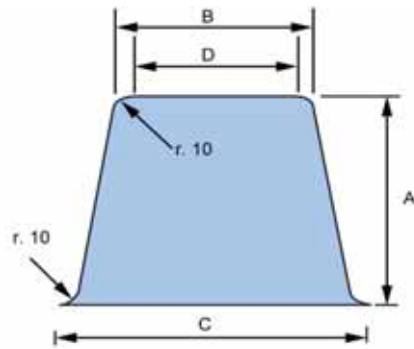
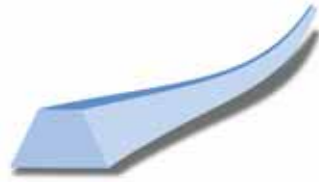
## Tissus de verre PTFE



Tissus de verre PTFE adhésif, largeur 100 cm	ep. (mm)	Prix HT/ml	
		rouleau de 30 ml	détail
		€	€
	7/100	<b>25,72</b>	<b>28,58</b>
	12/100	<b>34,81</b>	<b>38,68</b>

# OMEGA SYSTEME

Profils standards mousse PE (24 Kg/m<sup>3</sup>) E120  
Longueur : 2.75 m



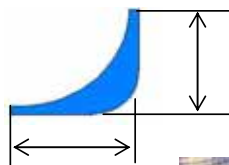
Références	Tissus préconisés	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	Nbe profil par carton	Prix HT / ml (indicat) €	Prix HT / Profil (= 2,75 m) au détail €	par carton complet €
25 / 20 / 30	To 23-225 mm	25	20	30	12	576	1,02	2,81	2,53
30 / 25 / 40	To 23-275 mm	30	25	40	20	380	1,05	2,90	2,61
40 / 30 / 50	To 40-325mm	40	30	50	20	210	1,60	4,39	3,95
45 / 20 / 45	To 40-325mm	45	20	45	12	216	1,48	4,07	3,66
50 / 40 / 60	To 40-325mm	50	40	60	30	144	2,02	5,56	5,00
60 / 25 / 60	To 65-445mm	60	25	60	20	140	2,09	5,76	5,18
60 / 50 / 65	To 65-445mm	60	50	65	40	100	2,91	7,99	7,19
80 / 50 / 80		80	50	80	40	56	4,84	13,30	11,97
80 / 80 / 105		80	80	105	60	42	6,48	17,82	16,04
100 / 80 / 110		100	80	110	60	36	7,43	20,43	18,39
100 / 100 / 130		100	100	130	80	30	9,37	25,76	23,18
120 / 120 / 150	Nous	120	120	150	110	20	14,43	39,69	35,72
120 / 95 / 130	consulter	120	95	130	75	25	11,75	32,31	29,08
150 / 120 / 160		150	120	160	100	16	16,81	46,22	41,60
160 / 100 / 150		160	100	150	80	12	19,07	52,43	47,19
200 / 92 / 30		200	92	30	15	60	6,96	19,15	17,24
200 / 120 / 180		200	120	180	100	12	24,28	66,78	60,10

Prix par quantité nous consulter, Qualité "infusion" (35 Kg/m<sup>3</sup>) nous consulter E220.

La liste ci-dessus correspond aux profils les plus employés dans le domaine des matériaux composites.  
N'hésitez pas à contacter nos services techniques pour des dimensions adaptées à vos besoins.  
La matière de ces profilés ( polyéthylène extrudé ) est compatible avec les résines époxy et polyester.

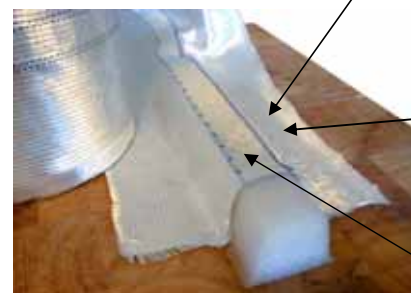
## Profils Oméga d'angle "congé" E 220

Existe en 20 x 20 mm longueur 1375mm, 104 profils par carton.  
Existe en 30 x 30 mm longueur 1375mm, 148 profils par carton.



To xx-xxx mm Oméga

420 g / m<sup>2</sup> à -45°



420 g / m<sup>2</sup> à +45°

567 g / m<sup>2</sup> à 0°

## Tissu triaxial spécial OMEGA système

Référence	Largeur totale (mm)	Largeur de l'UD (mm)	Poids / ml (g)	Prix HT / Kg €
To 23-225 mm	225	23	202	7,11
To 40-325mm	325	40	295	
To 65-445mm	445	65	410	

## ETHAFOAM E220

Mousse blanche souple de polyéthylène extrudé 35 Kg / m<sup>3</sup>

Volume en litres

Prix HT unitaire €

Plaques (dimensions en mm: L x l x h)	Volume en litres	Prix HT unitaire €
EthaFoam plaque 30 mm	2750 x 600 x 30	49.5
EthaFoam plaque 50 mm	2750 x 600 x 50	82.5
EthaFoam plaque 60 mm	2750 x 600 x 60	99
EthaFoam plaque 80 mm	2750 x 600 x 80	132.0
EthaFoam plaque 100 mm	2750 x 600 x 100	165.0

Autres dimensions et densités possibles, nous consulter

# A N T I D E R A P A N T DECK LINE

Le **Deck Line** est un système polyuréthane bi-composant, destiné à la réalisation de revêtements souples et antidérapants, pour les ponts de bateaux ou toutes surfaces antidérapantes.

## Performances

- Antidérapant
- Excellente tenue au vieillissement en extérieur
- Très bonne résistance à l'abrasion et aux chocs
- Facilité d'application
- Résiste aux atmosphères marines
- Applicable sur tout support au rouleau



## Deck Line : Antidérapant souple " Plaisance "

Version pour navires de plaisance

Kit	Surface à traiter	Résine SR 910		Empatage EMP 914		Prix indicatif		Prix HT du kit €
		Qté Kg	Prix €HT	Qté Kg	Prix €HT	au m <sup>2</sup> en 2 couches	au m <sup>2</sup> en 3 couches	
<b>A</b>	<b>2 à 3 m<sup>2</sup></b>	1 x 0,9	36,48	1 x 0,9	28,56	21,68	32,52	<b>65,04</b>
<b>B</b>	<b>12 à 18 m<sup>2</sup></b>	1 x 5	160,30	1 x 5	128,82	16,06	24,09	<b>289,12</b>
<b>C</b>	<b>60 à 90 m<sup>2</sup></b>	1 x 25	675,36	1 x 25	580,74	13,96	20,94	<b>1 256,10</b>

## Deck Line : Antidérapant souple version " Pro "

Version pour usages intensifs : espaces piétons, barges, navires de pêche, ...

Kit	Surface à traiter	Résine SR 910		Empatage EMP 914		Gravillons 0.5 / 1.5		Prix indic. au m <sup>2</sup> €HT	Prix HT du kit €
		Qté Kg	Prix €HT	Qté Kg	Prix €HT	Qté Kg	Prix €HT		
<b>A</b>	<b>1,4 m<sup>2</sup></b>	1 x 0,9	36,48	1 x 0,9	28,56	1 x 0,6	8,40	52,46	<b>73,44</b>
<b>B</b>	<b>9 m<sup>2</sup></b>	1 x 5	160,30	1 x 5	128,82	2 x 2,5	70,56	39,96	<b>359,68</b>
<b>C</b>	<b>40 m<sup>2</sup></b>	1 x 25	675,36	1 x 25	580,74	1 x 25	277,44	38,34	<b>1 533,54</b>

Gravillons : Couleur GRIS Standard.

Diluant / solvant de nettoyage: Diluant PU N°6

Couleurs disponibles : EMP 914 Blanc Cassé T20, EMP 914 Gris Perle T11, EMP 914 Gris Standard T12, EMP 914 Greige T21, EMP 914 Sable T23.

Autres couleurs : Nous consulter

## Outillages d'application

Prix HT

Rouleau à crépir fin			Prix HT
Manchon diam. 75 mm longueur 175 mm		unité	<b>4,86</b>
Monture pour manchon diam 75 mm		unité	<b>2,28</b>
Manchon diam. 35 mm longueur 115 mm		unité	<b>1,50</b>
Monture pour manchon diam 35 mm		unité	<b>1,64</b>

## Solvant de nettoyage pour Deck Line

Prix € HT

Diluant PU N°6	30 L / 24.1 Kg	<b>114,66</b>
Densité= 805 g/l	10 L / 8.05 Kg	<b>47,10</b>
	3 L / 2.41 Kg	<b>18,57</b>
	1 L / 0.81 Kg	<b>8,94</b>

## Revêtement souple

### Slatex

Elastomère de polyuréthane bi-composants, auto-lissant et auto-débullant.

Sa résistance exceptionnelle aux charges mécaniques lui permet d'être utilisé seul en tant que revêtement "confort".

Faible viscosité, excellente résistance chimique aux hydrocarbures, milieux aqueux et bonne résistance à l'abrasion et au poinçonnement.

Utilisation :

- Revêtement sol
- Plan de travail
- Revêtement de polystyrène
- Maquette
- Gros volumes publicitaires, modèles, ,,,

Qté (Kg)	Résine Part A		Durcisseur Part B		Prix HT du kit €
	Qté Kg	Prix € HT	Qté Kg	Prix € HT	
<b>25,00</b>	1 x 20	225,34	1 x 5	53,70	<b>279,04</b>

Coloris standard : GRIS

## Charges

	Poids en Kg	En emballage de ... litre(s)	Prix HT €
<b>Whitecell</b>	0,02	1	<b>6,50</b>
Microsphères synthétiques creuses pour enduits, coulées ultra légères	0,11	5	<b>17,98</b>
Poudre blanche	0,6	30	<b>63,18</b>
	5	160	<b>325,90</b>
<b>Glasscell 10</b>	0,07	1	<b>7,35</b>
Microsphères de verre creuses, basse densité : 100 g / litre	0,43	5	<b>21,88</b>
Poudre blanche	2,2	30	<b>71,07</b>
<b>Glasscell 25</b>	0,14	1	<b>8,45</b>
Microsphères de verre creuses, performances mécaniques / basse densité. 250 g / litre. Poudre blanche	0,8	5	<b>27,74</b>
	4,1	30	<b>81,53</b>
	40	250	<b>488,29</b>
<b>Microballons phénoliques</b>	0,12	1	<b>15,30</b>
Microsphères phénoliques creuses, basse densité / ponçabilité	0,7	5	<b>53,41</b>
Poudre rouille	3,6	30	<b>194,02</b>
	12	200	<b>423,29</b>
<b>Fillite</b>	0,46	1	<b>5,95</b>
Microsphères de silico-aluminate creuses pour enduits et coulées avec performances mécaniques	2,5	5	<b>14,98</b>
Poudre marron-grise	13	30	<b>42,33</b>
	20	50	<b>38,46</b>
<b>Silicell</b>	0,05	1	<b>5,00</b>
Silice colloïdale, agent de thixotropie (anti-coulures)	0,3	5	<b>17,28</b>
Ne convient pas pour les systèmes polyuréthannes.	1,7	30	<b>40,15</b>
Poudre blanche	10	150	<b>108,07</b>
<b>Silicell H2</b>	0,05	1	<b>6,25</b>
Silice colloïdale hydrophobe, agent de thixotropie (anti-coulures)	0,28	5	<b>17,82</b>
Convient pour les systèmes polyuréthannes.	1,5	30	<b>55,12</b>
Poudre blanche	10	150	<b>224,13</b>
<b>Treecell</b>	0,15	1	<b>5,05</b>
Micro-fibres de cellulose pour le collage du bois	0,9	5	<b>15,35</b>
Poudre pelucheuse blanche	4,9	30	<b>33,80</b>
	20	110	<b>68,74</b>
<b>Mix' Fill 10</b>	0,12	1	<b>8,25</b>
Charge formulée pour enduit allégé / finition et faibles épaisseurs.	0,42	5	<b>19,45</b>
Poudre grise	4	30	<b>80,52</b>
	24	220	<b>428,68</b>
<b>Mix' Fill 30</b>	0,34	1	<b>9,00</b>
Charge formulée pour enduit allégé / ébauche et fortes épaisseurs.	1,25	5	<b>22,54</b>
Poudre beige	6	30	<b>53,43</b>
	12,5	env. 40	<b>92,43</b>
	50	220	<b>343,62</b>
<b>Wood Fill 250</b>	0,28	1	<b>8,60</b>
Charge formulée polyvalente pour joints congés haute densité et collage du bois. Couleur bois	1,6	5	<b>24,04</b>
	9	30	<b>84,27</b>
<b>Wood Fill 130</b>	0,18	1	<b>8,10</b>
Charge formulée pour joints congés basse densité	1	5	<b>22,94</b>
Poudre blanche	6	30	<b>83,30</b>
<b>Poudre "acajou"</b>	25 g		<b>0,00</b>
Colorant pour joints congés	500 g		<b>0,00</b>

## Charges

	Poids en Kg	En emballage de ... litre(s)	Prix HT €
<b>Fill' Tool 400</b>	1	1	<b>27,36</b>
Charge formulée anti-abrasion pour gel-coat outillage, poudre gris-bleu	5	5	<b>115,00</b>
<b>Fill'Cast 21</b>	5	5	<b>42,53</b>
Charge formulée pour la réalisation d'outillage par coulée Conductivité thermique proche de l'aluminium	25	30	<b>149,78</b>
<b>Poudre aluminium</b>	1	1	<b>21,96</b>
Granulométrie inférieure à 60 microns	5	5	<b>93,10</b>
<b>Grenaille aluminium</b>	1	1	<b>21,51</b>
Granulométrie 200-1000 microns	5	5	<b>77,12</b>
	25	30	<b>295,54</b>
<b>Poudre de plomb micronisée</b>	25	5	<b>302,30</b>
Réalisation de coulée, enduits de fortes densités >5, équilibrage.			
<b>Poudre de graphite</b>	0,33	1	<b>7,38</b>
Anticorrosion / friction	2	5	<b>34,60</b>

## Proportions des charges dans la résine

Référence	Densité apparente	Qté min - max 100g ou 100ml R+D En poids (g)	En vol. (ml)	Densité à qté charges max. (g/l)
<b>Whitecell</b>	36	2 - 7	120 - 190	370
<b>Glasscell 10</b>				
<b>Phénoliques</b>	104	7 - 35	60 - 320	500
<b>Glasscell 25</b>	140	5 - 25	30 - 200	600
<b>Fillite</b>	350	30 - 110	85 - 320	730
<b>Mix Fill 30</b>	310	40 - 100	130 - 320	600
<b>Mix Fill 10</b>	100	24 - 30	240 - 300	660
<b>Wood Fill 250</b>	250	20 - 80	80 - 320	1 080
<b>Wood Fill 130</b>	130	20 - 50	150 - 380	770
<b>Treecell</b>	80	5 - 17	40 - 210	1 150
<b>Silicell</b>	50	3 - 9	60 - 180	1 170
<b>Fill' tool</b>	930	80 - 200	90 - 210	1 800
<b>Fill' tool Alu</b>		60 - 180		1 630
<b>Poudre de graphite</b>	415	20 - 70	50 - 170	1 360
<b>Grenaille alu 200-1000</b>	1160	100 - 250	90 - 220	1 720

Taux de charge mini-maxi incorporable dans un système de résine ayant une viscosité de 800 Cps à 20°C.





## Outillage et accessoires

	Unité		Prix HT
			€
Gobelets gradués 350 ml	les 10		4,40
Robinet Flo-King (marron 2 inch) pour fût de 200 L	la pièce		21,78
Robinet (blanc 3/4 inch) pour jerrican de 30 L et fût de 200 L	la pièce		1,11
Mini-pompes doseuses volumétriques* Rapport : 1/1 , 2/1 , 3/1	la paire		22,48
Bâtonnets en bois pour mélange (150 mm)	la boîte de 100		3,45
Ciseaux pour découpe Verre, Carbone, Aramide	la pièce		81,60
Petit modèle 8'	la pièce		98,40
Pinceaux 30 mm	les 10		9,00
Pinceaux 50 mm	les 10		14,70
Monture-étrier pour rouleaux pattes de lapins clip (sans rouleaux)	Unité		1,64
Rouleaux, poils longs ou courts (à préciser), pour pattes de lapin clip (sans monture)	les 10		11,10
Rouleau débulleur aluminium manche bois Diam 15 x Largeur 75 mm	Unité		16,80
Rouleau débulleur aluminium manche bois Diam 15 x Largeur 140 mm	Unité		27,45
Rouleau à crépir fin + manche pour application du Deck Line	Unité		4,86
Manchon diam. 75 mm longueur 175 mm Monture pour manchon diam 75 mm	Unité		2,28
Manchon diam. 35 mm longueur 115 mm	Unité		1,50
Monture pour manchon diam 35 mm	Unité		1,64
Papier essuie-tout blanc 2 plis 350 ml (Ouate)	Unité		9,16

\* Mini-pompes doseuses volumétriques utilisables pour les systèmes suivants :

SR 5550 pour kits de 3.9 Kg à 14.5 Kg de mélange	3/1 en volume
SR 8450 pour kits de 4.35 Kg à 14.7 Kg de mélange	2/1 en volume
SR 1610 pour kits de 40 à 80 litres d'enduit	2/1 en volume
Glass One et Surf Clear pour kits de 5 Kg de mélange	2/1 en volume

## Balances OHAUS

Balances électroniques OHAUS de précision.

<b>Balance OHAUS CS2000</b>	Portée 2 Kg, précision 1 g.	Unité	<b>65,20</b>
Balance économique pour toute les pesées de routine ( construction amateur, bricolage, ...)			
Fonctionnement sur piles (incluses) ou secteur (adaptateur en option).			
<b>Options :</b>			
Couvercle Inox	Pour plateau de pesée	Unité	<b>20,73</b>
Adaptateur secteur		Unité	<b>37,53</b>
<b>Balance OHAUS SCOUT2 6000</b>	Portée 6 Kg, précision 1 g.	Unité	<b>271,63</b>
Balance pour pesées d'atelier, Fonctionnement sur piles (non fournies) ou secteur (adaptateur inclus).			





## Protection et sécurité

Crème de protection pour les mains	1 Kg		<b>14,98</b>
Proclean (savon spécial époxy)	1 Kg		<b>12,54</b>
Gants nitrile poudrés, taille 9,5	Boite de 100		<b>12,55</b>
Gants latex jetables, taille 9/10	Boite de 100		<b>6,51</b>
Manchettes polyéthylène blanc, taille unique	Boite de 100		<b>4,77</b>
Combinaison de stratification TYVEK	A l'unité		<b>5,52</b>
Taille XL	Par carton de 25 pièces		<b>96,60</b>

## Solvant pour époxy, polyuréthane et polyester.

Méthyl éthyl cétone (MEK)	30 l / 24.1 kg	<b>107,02</b>
Densité= 805 g/l	10 l / 8.05 kg	<b>43,96</b>
	3 l / 2.41 kg	<b>17,33</b>
	1 l / 0.81 kg	<b>8,34</b>

## Accessoires pour réalisation de Kite et Surfs

Chants ABS	Pièce		<b>5,16</b>
Chants ABS naturel noir 4 x 10 x 2 000 mm			
Inserts Inox	Par 10		<b>9,20</b>
Inserts diamètre 6 mm profondeur 8 mm Inox A2			

Panneaux Balsa bois de bout  
Résiste en continu à 150°C  
Excellentes propriétés mécaniques.

Epaisseur (inch)	mm	m <sup>2</sup> / carton	panneaux / carton	SB 100 CK		SB 100	
				151 Kg / m <sup>3</sup> Tolérance +/- 32 Kg / m <sup>3</sup>			
				Prix HT au détail			
				Plaque (€)	m <sup>2</sup> (€)	Plaque (€)	m <sup>2</sup> (€)
3/16	4,8	49,12	66	14,90 *	20,02	11,76 **	15,80
1/4	6,4	37,95	51	16,60 *	22,31	13,50 **	18,14
3/8	9,5	24,56	33	19,32	25,96	16,20 **	21,77
7/16	11,1	21,58	29	20,88 *	28,06	17,76 **	23,86
1/2	12,7	18,61	25	22,50	30,23	19,36	26,01
5/8	15,9	14,88	20	26,68	35,85	23,54 **	31,63
11/16	17,5	13,40	18	28,66 *	38,51	25,52	34,29
3/4	19,1	12,65	17	31,12	41,82	28,00	37,62
1	25,4	9,67	13	39,16	52,62	36,02	48,40
1 1/4	31,8	7,44	10	50,28	67,56	47,16	63,37
1 1/2	38,1	5,95	8	58,06	78,02	54,92	73,80
1 3/4	44,5	5,21	7	69,08 *	92,82	65,94 **	88,61
2	50,8	4,47	6	78,38	105,32	75,26 **	101,13
2 1/4	57,2	3,72	5			83,34 **	111,99
2 1/2	63,5	2,98	4			94,76 **	127,33
2 3/4	69,9	2,98	4			106,02 **	142,46
3	76,2	2,98	4			116,42 **	156,44

Dimensions panneaux: 61 (+/- 0,75 mm) x 122 (+/- 3 mm) cm, épaisseur +/- 1,5 mm.  
Surface panneaux: 0,744 m<sup>2</sup>

(\*) Commande par carton complet.

(\*\*) Par commande de 5 cartons mini, 11 à 13 semaines de délais.



**BALTEK® SB100 CK**  
Balsa assemblé sur tissu de verre.  
Facilité de mise en forme.  
Balsa bois de bout.



**BALTEK® SB100**  
Panneaux rigides poncés de Balsa de bout.



**BALTEK® SB.100**  
Panneaux rigides, poncés.



**BALTEK® SB.100CK**  
Panneaux poncés, coupés en damiers sur support tissu



**BALTEK® SB.100GPS (Version pour infusion)**  
Panneaux poncés. Perforation (diamètre 2mm, 50 mm distance) et rainures (0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur).



### Traitements optionnels possibles des produits balsa

### Coût additionnel

AL	Traitement de surface par enduction de résine (AL600) pour réduction de la porosité et amélioration du collage.	6,00 *	€ HT/m <sup>2</sup>
P	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance)	4,86 *	€ HT/m <sup>2</sup>
GP	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance) et rayure en se croisant 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur et distance 20 mm sur les deux côtés	12,14 *	€ HT/m <sup>2</sup>
GPS	Perforation (2mm diamètre espacée de 50 mm) et rainures croisées de 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur	14,14 *	€ HT/m <sup>2</sup>
T	Haute précision de découpe +/- 0,25 mm	5,00 *	€ HT/m <sup>2</sup>

(\*) Commande par carton complet.

## Fillet Strips

Profils de balsa

**BALTEK® FILLET STRIPS**  
Bandes flexibles pour permettre une transition avec des panneaux de sandwich.

Référence		FILLET STRIPS	
Densité		151 kg / m <sup>3</sup>	
Longueur		61 cm	
Epaisseurs (pouce)	mm	Prix HT / Carton €	ML / carton
3/8"	9,52	960,66	508
1/2"	12,7	840,58	381
5/8"	15,9	739,98	301
11/16"	17,5	703,48	270
3/4"	19,05	699,14	254
1"	25,4	642,76	190
1 1/4"	31,8	611,38	159
1 1/2"	38,1	571,08	127





Panneaux rigides Balsa bois de bout  
Résiste en continu à 150°C  
Excellentes propriétés mécaniques.

## Produits spéciaux sur commande

Références				SB 50		SB 150	
Densité				65 à 113 Kg/m <sup>3</sup>		210 à 244 Kg/m <sup>3</sup>	
Épaisseurs		m <sup>2</sup> / carton	panneaux / carton	Prix € HT à la plaque	Prix € HT au m <sup>2</sup>	Prix € HT à la plaque	Prix € HT au m <sup>2</sup>
(inch)	(mm)						
3/16	4,8	49,12	66	14,14	19,00	11,76	15,80
1/4	6,4	37,95	51	16,18	21,74	13,50	18,14
3/8	9,5	24,56	33	19,44	26,12	16,20	21,77
7/16	11,1	21,58	29	21,28	28,59	17,76	23,86
1/2	12,7	18,61	25	23,26	31,26	19,36	26,01
5/8	15,9	14,88	20	28,26	37,97	23,54	31,63
11/16	17,5	13,40	18	30,66	41,20	25,52	34,29
3/4	19,1	12,65	17	33,60	45,15	28,00	37,62
1	25,4	9,67	13	43,24	58,10	36,02	48,40
1 1/4	31,8	7,44	10	56,58	76,03	47,16	63,37
1 1/2	38,1	5,95	8	65,92	88,58	54,92	73,80
1 3/4	44,5	5,21	7	79,12	106,32	65,94	88,61
2	50,8	4,47	6	90,32	121,37	75,26	101,13
2 1/4	57,2	3,72	5	100,02	134,40	83,34	111,99
2 1/2	63,5	2,98	4	113,72	152,81	94,76	127,33
2 3/4	69,9	2,98	4	127,24	170,98	106,02	142,46
3	76,2	2,98	4	139,68	187,69	116,42	156,44

Dimensions panneaux: 61 (+/- 0,75 mm) x 122 (+/- 3 mm) cm, épaisseur +/- 1,5 mm.

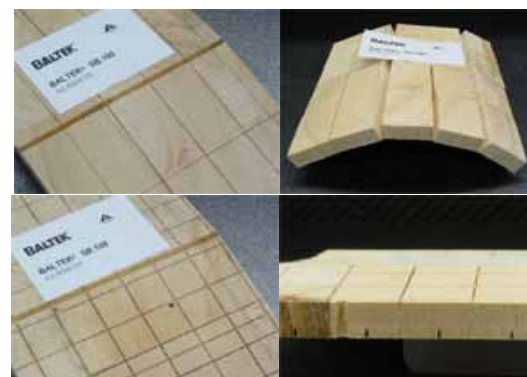
Surface panneaux: 0,744 m<sup>2</sup>

### Traitements optionnels possibles des produits balsa

<b>AL</b>	Traitement de surface par enduction de résine (AL600) pour réduction de la porosité et amélioration du collage.	<b>6,00</b> * € HT/m <sup>2</sup>
<b>CK</b>	Contour	<b>4,00</b> * € HT/m <sup>2</sup>
<b>P</b>	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance)	<b>4,86</b> * € HT/m <sup>2</sup>
<b>GP</b>	Perforation (2mm diamètre 50 mm distance) et rayure en se croisant 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur et distance 20 mm sur les deux côtés	<b>12,14</b> * € HT/m <sup>2</sup>
<b>GPS</b>	Perforation (2mm diamètre espacée de 50 mm) et rainures croisées de 0.7 mm largeur, 2.5 mm profondeur	<b>12,14</b> * € HT/m <sup>2</sup>
<b>T</b>	Haute précision de découpe +/- 0,25 mm	<b>5,00</b> * € HT/m <sup>2</sup>

### Coût additionnel

(\* ) Commande par carton complet.



### BALTEK® ... CK

Panneaux poncés, coupés en  
damiers sur support tissu.

### BALTEK® SB...GPS (Version pour infusion)

Panneaux poncés. Perforation  
(diamètre 2mm, 50 mm  
distance) et rainures (0.7 mm  
largeur, 2.5 mm profondeur).

**Le balsa est aussi disponible sur commande sous la forme de fardeaux de densités, longueurs et sections différentes, pour des applications particulières nous consulter.**

## C52.60

### Mousse Industrielle polyuréthane formable à froid

Mousse à cellules fermées conçues pour satisfaire aux exigences de grandes productions des sandwichs industriels. Les surfaces constituées de fibres polyester thermoplastiques réduisent la consommation de résine tandis que sa perforation assure une bonne adhérence du stratifié. Ce matériau a une bonne résistance à l'allongement ainsi qu'une excellente adhésion qui garantissent une bonne résistance aux impacts et à la fatigue. Cette mousse peut être formée à température ambiante en 2D et peut être thermoformée en 3D pour des pièces plus complexes. Une haute résistance en température permet un cycle de production court comme avec les thermoplastiques renforcés (T.R.E.). C'est le matériau d'âme pour la production de pièces en série devant résister en service à des charges statiques ou dynamiques.

**KAPEX<sup>®</sup> C 52.60**  
 Mousse résiliante à cellules fermées  
 Résiste à 140°C.  
 Facilement formable  
 Imputrescible.  
 Utilisable avec les pré-imprégnés.  
 Isolant thermique.  
 Bonne résistance à la fatigue.



Référence		C 52.60		
Densité		60 kg / m <sup>3</sup>		
Dimensions		2500 x 1200 mm		
Tolérance		(Larg.+/- 10mm Long .+/- 10mm)		
Surf. des plaques		3 m <sup>2</sup>		
tolérance ep. (+/- 1mm)	Plaques	Prix	Plaques	Prix
	/ carton	€ HT/ m <sup>2</sup>	/ carton	par carton complet
Epaisseurs				€ HT/ m <sup>2</sup>
5 mm <sup>(1)</sup>	30	<b>8,43 (1)</b>	200	<b>8,23 (1)</b>
10 mm	25	<b>13,02</b>	100	<b>12,60</b>
15 mm <sup>(1)</sup>	16	<b>17,88 (1)</b>	65	<b>17,22 (1)</b>
20 mm	12	<b>23,17</b>	50	<b>22,31</b>
25 mm <sup>(1)</sup>	10	<b>28,55 (1)</b>	40	<b>27,55 (1)</b>

(1) Sur commande spéciale et quantité minimale de 1000 m<sup>2</sup> par référence

## HEREX<sup>®</sup> C 71 ET

Mousse de structure résistant à la température

**HEREX<sup>®</sup> C 71 ET**  
 Mousse de PVC rigide à cellules fermées  
 Résiste à 120°C.  
 Imputrescible.Auto-extinguible.  
 Isolant thermique.

Référence		HEREX C 71.55 ET		HEREX C 71.75 ET	
Densité		55 Kg/m <sup>3</sup>		80 Kg/m <sup>3</sup>	
Epaisseur		€ HT/ m <sup>2</sup>		€ HT/ m <sup>2</sup>	
tolérance ep. (+/-0,5 mm)	Plaques / carton	Dimensions en mm Tolérance Larg.+/- 10mm Long.+/- 10mm	Dimensions en mm Tolérance Larg.+/- 10mm Long.+/- 10mm		
3 mm <sup>(1)</sup>	50	1200 x 1120	2150 x 1000 mm	<b>10,96</b>	
4 mm	50			<b>13,16</b>	
5 mm	50			<b>15,34</b>	
8 mm	30			<b>21,93</b>	
10 mm	25			<b>26,33</b>	
12 mm	20			<b>30,21</b>	
15 mm	16			<b>36,47</b>	
20 mm	12			<b>47,37</b>	
25 mm	10			<b>58,48</b>	
30 mm	8			<b>68,51</b>	
40 mm	6	<b>87,95</b>			
50 mm	5	<b>108,77</b>			
60 mm	4	<b>130,91</b>			
70 mm	3	<b>154,92</b>			
Bloc <sup>(2)</sup> 75 mm	3	2400 x 1120		<b>16,57</b>	
Bloc <sup>(2)</sup> 78 mm	3			<b>19,91</b>	
				<b>23,14</b>	
				<b>32,99</b>	
				<b>39,23</b>	
				<b>44,19</b>	
				<b>54,42</b>	
				<b>70,30</b>	
				<b>87,96</b>	
				<b>104,29</b>	
				<b>133,00</b>	
				<b>165,69</b>	
				<b>196,39</b>	
				<b>218,29</b>	
				<b>218,29</b>	

(1) Tolérance d'épaisseur (+0,8/-0,2 mm)

(2) Tolérance d'épaisseur sur les blocs +/- 2 mm



# AIREX® R 63 PVC Linéaire

## AIREX® Sandwich Technology



Mousse de PVC linéaire à cellules fermées.  
Tolérante à la rupture, adaptée au thermoformage.  
Recommandée pour structures supportant des contraintes dynamiques, fatigue et chocs.

Références	R 63.50 *			R 63.80						R 63.140 *				
Densité	50 Kg /m <sup>3</sup>			90 Kg /m <sup>3</sup>						140 Kg /m <sup>3</sup>				
	Standard			Standard			Contoured			Standard				
Epaisseurs en mm tolérance (+/- 0,5 mm)	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg. +/- 10mm Long +/- 10mm	Prix € HT/ m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg. +/- 10mm Long +/- 10mm	Prix € HT/ m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg. +/- 5mm Long +/- 5mm	Prix € HT/ m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dimensions en mm Tolérance Larg. +/- 10mm Long +/- 10mm	Prix € HT/ m <sup>2</sup>		
3 <sup>(1)</sup>				30		32,02								
5	25	2900 x 1300	24,32	30		29,57								
8	25		27,88	25		38,88								
10	25		32,15	24		44,35	40		49,35					
12	20		36,60	20		50,13	33		55,35	15		100,50		
15	17		43,16	16		58,98	26		65,74	12		114,25		
20	13	3000 x 1350	54,34	12	2700 x 1200	74,93	20		83,06	8	2400 x 1050	141,49		
25	10		63,21	10			94,59	16		104,10		6	233,85	
30	8		75,28	8			117,01					5	255,91	
35	7		85,33											
40	6		3100 x 1400	94,97		6		153,60				5		313,43
50	5		116,87	5		209,25								

(1) : Tolérance d'épaisseur pour le 3 mm + 0,8 / -0,2 mm

\* R 63.50 et R 63.140 : Uniquement disponible sur commande

Perforations : Supplément 2,90 € HT / m<sup>2</sup> (diamètre 3 mm espacée de 5 cm)

Les référence suivantes sont obtenues par collage et ne sont pas thermoformables, tolérance sur l'épaisseur +/- 1 mm :

- R 63.80 en 40 et 50 mm
- R 63.140 en 25, 30 et 40 mm

Tolérance d'épaisseur plus serrée

+ 0,2 / -0,4 mm version standard ou contoured Prix € HT/ m<sup>2</sup>

+ 0,1 / -0,2 mm version standard ou contoured Prix € HT/ m<sup>2</sup>

1,30 en supplément

2,60 en supplément





# AIREX® C 70

## PVC Réticulé

**AIREX** Sandwich Technology



Mousse de PVC rigide à cellules fermées, rigide.  
Reprise en eau négligeable.  
Excellente isolation thermique

Références		C 70.40	C 70.48	C 70.55	C 70.75	C 70.90	C 70.130	C 70.200	C 70.250							
Couleur		Bleu	Vert Clair	Jaune	Vert	Rouge-Brun	Bleu Pétrole	Beige	Vert							
Densité (Kg / m <sup>3</sup> )		40	48	55	75	90	130	200	250							
Dim.(mm) des plaques pour ép. jusqu'à 8mm		1425 x 1330	1365 x 1270	1225 x 1150	1500x1080 ou 2180x1020	2050 x 950	1900 x 850	1600 x 750	1500 x 700							
Tolérance sur larg. et long.		+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm							
Surface		1,895 m <sup>2</sup>	1,74 m <sup>2</sup>	1.41 m <sup>2</sup>	1,62 ou 2,22 m <sup>2</sup>	1,948 m <sup>2</sup>	1,615 m <sup>2</sup>	1,200 m <sup>2</sup>	1,050 m <sup>2</sup>							
Dim. (mm)des plaques pour ép. de plus de 8mm		2850 x 1330	2730 x 1270	2450 x 1150	1500x1080 ou 2180x1020	2050 x 950	1900 x 850	1600 x 750	1500 x 700							
Tolérance sur larg. et long.		+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm	+/- 10 mm							
Surface		3,791 m <sup>2</sup>	3,47 m <sup>2</sup>	2.82 m <sup>2</sup>	1,62 ou 2,22 m <sup>2</sup>	1,948 m <sup>2</sup>	1,615 m <sup>2</sup>	1,200 m <sup>2</sup>	1,050 m <sup>2</sup>							
Dimensions (mm) des plaques damier		1200 x 690	1200 x 660	1140 x 600	1080x510 ou 1080x480	930 x 510										
Tolérance sur larg. et long.		+/- 5 mm	+/- 5 mm	+/- 5 mm	+/- 5 mm	+/- 5 mm										
Surface		0,828 m <sup>2</sup>	0,792 m <sup>2</sup>	0,684 m <sup>2</sup>	0,55 ou 0,52 m <sup>2</sup>	0,474 m <sup>2</sup>										
Epaisseurs	Nombre de plaques par carton	Prix € HT/ m <sup>2</sup>		Prix € HT/ m <sup>2</sup>		Prix € HT/ m <sup>2</sup>		Prix € HT/ m <sup>2</sup>		Prix € HT/ m <sup>2</sup>		Prix € HT/ m <sup>2</sup>		Prix € HT/ m <sup>2</sup>		
		Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Standard	Standard	Standard			
tolérance (+/-0,5 mm)	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Damier	Standard	Standard	Standard	Standard	Standard			
3 mm <sup>(1)</sup>	50						<b>13,21</b>	<b>16,37</b>								
4 mm	50						<b>15,75</b>	<b>19,61</b>								
5 mm	50	120	<b>10,22</b>	<b>21,98</b>	<b>11,68</b>	<b>22,23</b>	<b>13,38</b>	<b>25,53</b>	<b>18,37</b>	<b>30,85</b>	<b>22,82</b>	<b>38,60</b>	<b>34,89</b>	<b>63,97</b>	<b>88,74</b>	
6 mm	40												<b>72,68</b>	<b>100,19</b>		
8 mm	30	75	<b>14,39</b>	<b>24,55</b>	<b>16,32</b>	<b>26,03</b>	<b>19,13</b>	<b>29,50</b>	<b>26,19</b>	<b>35,85</b>	<b>34,99</b>	<b>46,09</b>	<b>54,42</b>	<b>90,75</b>	<b>123,10</b>	
10 mm	25	60	<b>16,65</b>	<b>27,01</b>	<b>19,76</b>	<b>28,66</b>	<b>23,05</b>	<b>32,97</b>	<b>31,12</b>	<b>40,84</b>	<b>40,99</b>	<b>52,17</b>	<b>65,85</b>	<b>107,52</b>	<b>146,21</b>	
12 mm	20	50	<b>19,31</b>	<b>29,69</b>	<b>22,99</b>	<b>32,18</b>	<b>26,48</b>	<b>36,62</b>	<b>35,10</b>	<b>48,50</b>	<b>47,61</b>	<b>58,72</b>	<b>79,72</b>	<b>124,95</b>	<b>170,00</b>	
15 mm	16	40	<b>24,25</b>	<b>34,27</b>	<b>27,97</b>	<b>37,47</b>	<b>31,93</b>	<b>42,12</b>	<b>43,22</b>	<b>52,81</b>	<b>58,41</b>	<b>68,60</b>	<b>102,01</b>	<b>151,10</b>	<b>206,51</b>	
20 mm	12	30	<b>30,76</b>	<b>41,11</b>	<b>35,86</b>	<b>45,87</b>	<b>41,47</b>	<b>51,26</b>	<b>55,79</b>	<b>64,77</b>	<b>76,57</b>	<b>93,14<sup>(2)</sup></b>	<b>124,95</b>	<b>194,67</b>	<b>261,90</b>	
25 mm	10	24	<b>37,71</b>	<b>49,11</b>	<b>43,48</b>	<b>55,37</b>	<b>51,18</b>	<b>61,82</b>	<b>69,81</b>	<b>81,00</b>	<b>90,85</b>	<b>113,36<sup>(2)</sup></b>	<b>148,47</b>	<b>238,32</b>	<b>320,50</b>	
30 mm	8	20	<b>45,09</b>	<b>56,07</b>	<b>51,89</b>	<b>59,98</b>	<b>59,98</b>	<b>77,72</b>	<b>82,77</b>	<b>108,35</b>	<b>108,35</b>	<b>138,93</b>	<b>176,41</b>	<b>281,98</b>	<b>376,00</b>	
40 mm	6		<b>58,81</b>		<b>68,13</b>		<b>77,72</b>		<b>106,62</b>		<b>138,93</b>		<b>230,25</b>	<b>369,33</b>	<b>486,72</b>	
50 mm	5		<b>71,91</b>		<b>83,36</b>		<b>96,14</b>		<b>132,79</b>		<b>173,11</b>		<b>268,06</b>			
60 mm	4		<b>87,76</b>		<b>102,19</b>		<b>114,61</b>		<b>157,68</b>		<b>206,61</b>					
70 mm	3		<b>109,52</b>		<b>118,97</b>		<b>135,60</b>		<b>174,98</b>							
80 mm	3		<b>114,86</b>													
<b>BLOCS</b>			84 mm		80 mm		78 mm		72 mm		68 mm		58 mm		48 mm	47 mm
tolérance	3		<b>114,86</b>		<b>118,97</b>		<b>135,60</b>		<b>175,26</b>		<b>206,61</b>					
(+/-2 mm)	4												<b>268,06</b>			
	5													<b>369,33</b>		<b>486,72</b>

(1) Tolérance d'épaisseur (+0,8/-0,2 mm)

(2) Dimensions des plaques 930 x 1020 mm

Damier = Plaque découpée en carrés de 30 x 30 mm, collés sur trame de verre, existe aussi en mini damier 15 x 15 mm (prix version damier standard + 13%)

Pour les autres épaisseurs et dimensions nous consulter.

Tolérance d'épaisseur plus serrée

+ 0,2 / -0,4 mm version standard ou contoured Prix € HT/ m<sup>2</sup>  
+ 0,1 / -0,2 mm version standard ou contoured Prix € HT/ m<sup>2</sup>

1,30 en supplément  
2,60 en supplément



# MICROPERF / INFUSION / VIDE

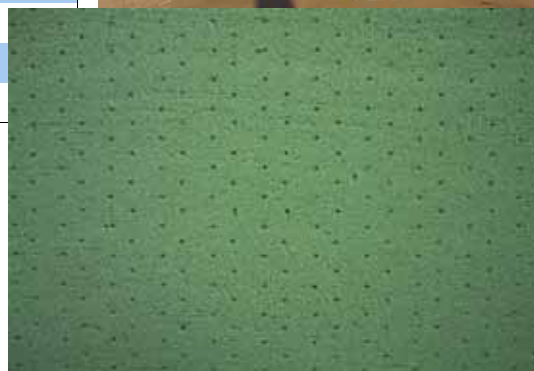
Mousse micro perforée haute performance

## MICROPERF / INFUSION / VIDE

Mousse de PVC réticulé micro perforée, haute performance d'infusion, facilite la mise sous vide, améliore le dégazage à chaud et à froid, réduit le marquage, améliore les caractéristiques de délaminage, augmente les valeurs du sandwich.



Référence Densité	<b>C 70.75 Micro perforé</b> 75 kg / m <sup>3</sup>  Dim 2180 x 1020 mm
Epaisseurs	Version <b>STANDARD</b> Prix €/m <sup>2</sup> HT
10 mm	<b>36,08</b>
15 mm	<b>48,53</b>
20 mm	<b>61,47</b>
25 mm	<b>75,93</b>



**Autres épaisseurs et autres densités, nous consulter.**

Perforation possible sur tous les matériaux de la gamme **AIREX**.

# AIREX® T 90

## Easy processing structural foam

**AIREX** Sandwich Technology

Mousse thermoplastique à cellules fermées.



Mousse thermoplastique (PET) à cellules fermées, spécialement adaptée pour son utilisation avec toutes résines et modes de réalisations de sandwichs. La mousse est facile à usiner et thermoformer. Ses valeurs mécaniques, résistance et module de compression, résistance en fatigue et fluage; permettent son emploi dans une grande variété d'applications des matériaux sandwich. La mousse est chimiquement et thermiquement très stable et ne reprend pas l'eau. Son comportement à haute température et lors de post-cuissons est exempt d'expansion. Une autre caractéristique intéressante du T90 est son excellent comportement au feu. (voir certificats de classements) Très bonne résistance au feu (FAR 25-835; NF 16-101; DIN5510)

Références	T 90.100 <sup>(1)</sup>			T 90.150 <sup>(1)</sup>			T 90.240			T 90.320						
	100 Kg /m <sup>3</sup> Standard			150 Kg /m <sup>3</sup> Standard			240 Kg /m <sup>3</sup> Standard			320 Kg /m <sup>3</sup> Standard						
Densité	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>				
		1220 x 610			1220 x 610			1220 x 610			1220 x 610					
Epaisseurs en mm (+/- 0,5 mm)																
5	100			11,70		72			16,89	40			25,38	36		32,16
8	64			16,78		44			23,92	24			38,92	24		49,27
10	48			19,84		36			28,62	20			47,92	20		60,70
12	42			23,27		28			33,05	16			58,43	16		74,03
15	32			27,92		24			39,70	12			74,22	12		94,00
20	24			36,30		16			51,27	12			90,92	8		115,14
25	20			44,81		12			64,14	8			108,00	8		136,81
30	16			52,49		8			76,00	8			128,32	4		162,57
40	32		68,00	32		97,95	32		167,54	32		212,22				
50	24		84,14	24		121,97	24		189,35	24		239,84				
100	12		168,24	12		243,97	12		387,86	12		477,22				

(1) Existe en version SCRIM + 12,4 €/m<sup>2</sup> HT

# AIREX® T 91

## Easy processing structural foam

Mousse thermoplastique à cellules fermées, parfaitement adaptée pour l'utilisation avec toutes résines et tout processus de construction sandwich. Une mousse avec des valeurs très constantes. L'amélioration de la résistance et du module de cisaillement permet l'utilisation de cette mousse dans une grande gamme de construction sandwich. La mousse permet un façonnage aisé, elle est facilement thermoformable et elle est thermiquement très stable. Elle peut aussi aisément être utilisée avec différents systèmes de pré-imprégné (y compris les systèmes à haute température. Elle a une bonne stabilité chimique et n'absorbe pas l'eau.

Références	T 91.100 <sup>(1)</sup>			T 91.120 <sup>(1)</sup>			T 91.150 <sup>(1)</sup>					
	100 Kg /m <sup>3</sup> Standard			120 Kg /m <sup>3</sup> Standard			150 Kg /m <sup>3</sup> Standard					
Densité	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>	Plaques /carton	Dim. en mm	Prix €HT /m <sup>2</sup>			
		1220 x 610			1220 x 610			1220 x 610				
Epaisseurs en mm (+/- 0,5 mm)												
5	100			12,27		72			14,34	40		17,73
8	64					44			20,44	24		25,11
10	48			21,19		36			24,52	20		30,03
12	42					28			28,31	16		34,70
15	32			29,32		24			33,97	12		41,68
20	24			38,11		16			44,02	12		53,81
25	20			47,05		12			54,68	8		67,35
30	16			55,11		8			64,41	8		79,81
40	32		71,41	32		82,36	32		102,84			
50	24		88,32	24		103,32	24		128,08			
100	12		176,68 (1)	12		206,63 (1)	12		256,16 (1)			

(1) Existe en version SCRIM + 12,4 €/m<sup>2</sup> HT

Tolérances :  
 Largeur +/- 10 mm  
 Longueur +/- 10 mm  
 Epaisseur +/- 0,5 mm

# AIREX<sup>®</sup> R 82

Résistant au feu (M1 F1)

Mousse thermoplastique haute performance

## AIREX<sup>®</sup> R 82

Mousse thermoplastique  
Résiliente, imputrescible, thermoformable.  
Cellules fermées, faible reprise en eau.  
Excellentes caractéristiques diélectriques.  
Utilisable de -194°C à + 180°C.

Tenue au feu :

Aviation FAR 25

Ferroviaire M1 F1, S4 - SR2 - ST2

Référence	Plaques / carton	AIREX R 82.60	AIREX R 82.80	AIREX R 82.110
Densité			60 Kg/m <sup>3</sup>	80 Kg/m <sup>3</sup>
Dimensions		2800 x 1350	2700 x 1200	2300 x 1000 mm
Surface		3,78 m <sup>2</sup>	3,24 m <sup>2</sup>	2,30 m <sup>2</sup>
Epaisseur		Prix €/m <sup>2</sup> HT	Prix €/m <sup>2</sup> HT	Prix €/m <sup>2</sup> HT
3 mm	20	<b>53,62</b>	<b>64,40</b>	
5 mm	15	<b>71,56</b>	<b>90,92</b>	<b>160,64</b>
8 mm	12	<b>103,08</b>	<b>131,26</b>	
10 mm	10	<b>126,44</b>	<b>159,08</b>	<b>285,36</b>
12 mm	8	<b>146,06</b>	<b>187,32</b>	
15 mm	6	<b>178,30</b>	<b>226,60</b>	<b>408,38</b>
20 mm	4	<b>232,32</b>	<b>301,44</b>	<b>534,76</b>
25 mm	4	<b>285,48</b>	<b>367,32</b>	<b>657,24</b>
30 mm	3	<b>339,64</b>	<b>437,24</b>	<b>780,36</b>
40 mm	3	<b>445,74</b>	<b>584,98</b>	
50 mm	2	<b>552,94</b>	<b>725,88</b>	
60 mm	2	<b>682,36</b>	<b>867,50</b>	

**Pour des quantités supérieures nous contacter.**

Tolérances épaisseur :

Sur le 3 mm + 0.8 / - 0,2 mm

Autres épaisseurs +/- 0,5 mm

Tolérances longueur : +/- 10 mm

Tolérances largeur : +/- 10 mm



www.sicom.in.com

# CONTACT

Un stock permanent dans nos dépôts assure à notre clientèle un service rapide et performant sans limite géographique.

## SICOMIN Siège social

B.P. 23 - RN 568  
13 161 CHÂTEAUNEUF  
LES MARTIGUES cedex  
Tél : + 33 (0)4 42 42 30 20  
Fax : + 33 (0)4 42 81 29 29  
sicomin.sud@sicomin.com  
www.sicom.in.com

## SICOMIN Ouest

Z.A. Le Kerganet  
29 720 PLONÉOUR LANVERN  
Tél : + 33 (0)2 98 87 30 93  
Fax : + 33 (0)2 98 87 33 00  
sicomin.ouest@sicomin.com

## SICOMIN Ile de France

Centre commercial des trois  
fontaines  
BP 1011, Hall A, Bureau n°3  
95 003 CERGY PONTOISE cedex  
Tél : + 33 (0)1 34 43 91 50  
Fax : + 33 (0)1 34 43 91 55  
sicomin.idf@sicomin.com

## SICOMIN Centre-Est/Suisse

Le Cléart  
01 140 ILLIAT  
Tél : + 33 (0)4 74 24 05 90  
Fax : + 33 (0)4 74 24 00 98  
sicomin.centre@sicomin.com

## SICOMIN Paint Systems

Zone Athélie IV  
296 Av de la Tramontane  
13 705 LA CIOTAT Cedex  
Tél : + 33 (0)4 42 98 14 50  
Fax : + 33 (0)4 42 98 14 51  
paint@sicomin.com

## DISTRIBUTEURS

### AFRICA WESTERN

ALM INTERNATIONAL SA  
3 bis Quai aux fleurs  
75004 PARIS  
Tél : + 33 (0)1 44 32 16 16  
Fax : + 33 (0)1 55 42 66 88  
plotin@alm-inter.com  
www.alm-inter.com

### AUSTRALIA

LAVENDER CE Pty Ltd  
10/10 Miltiadis Street  
Acacia Ridge  
QLD 4110  
Tél : + 61 (7)3255 6924  
Fax : + 61 (7)3255 6923  
rsteinbush@lavender-ce.com  
www.lavender-ce.com

### BELGIUM/LUXEMBOURG

FINRES GROUP  
Rue J.Van Hovestraat,35  
B-1950 KRAAINEM  
Tél : + 32 (0)2 720 23 56  
Fax : + 32 (0)2 720 16 00  
info@vulga.be  
www.vulga.be

### FINLAND

KG Enterprise Oy  
PL 2, Vaiskinkuja 2  
04 500 KELLOKOSKI  
Tél : + 358 92 82 660  
Fax : + 358 92 82 616  
kenneth.gauffin@kolumbus.fi  
www.kgenterprise.fi

### FRENCH WEST INDIES

MULTICAP CARAÏBES  
B.P. 898 - Quai Ouest  
97 245 FORT DE FRANCE Cedex  
Martinique  
Tél : + 33 (0)5 96 71 41 81  
Fax : + 33 (0)5 96 71 41 83  
mcm@multicapcaraibes.com  
www.multicapcaraibes.com

### GERMANY/NETHERLANDS

TIME OUT COMPOSITE  
Ottostrasse 119  
D-53 332 BORNHEIM-SECHTEM  
Tél : + 49 (0)22 27 90 810  
Fax : + 49 (0)22 27 90 81 29  
service@timeout.de  
www.timeout.de

### HUNGARY

ALVIN PLAST  
H 2040 BUDAORS GYAR U2  
H 2041 BUDAORS PF 254  
Tél : + 36 23 44 55 10  
Fax : + 36 23 44 55 24  
info@alvin-plast.hu  
www.alvin-plast.hu

### INDIAN OCEAN

PSI  
39, Bd Auguste  
Lacaussade - Lot Tamarins  
97 420 LE PORT  
La Réunion  
Tél : + 33 (0)2 62 43 53 63  
Fax : + 33 (0)2 62 42 36 28  
psi-sarl@wanadoo.fr  
www.psi-sarl.com

### ITALY

G. ANGELONI s.r.l.  
Via A. Tommaso 72/A5  
30020 QUARTO D'ALTINO (VE)  
Tél : + 39 04 22 78 05 80  
Fax : + 39 04 22 78 27 82  
info@g-angeloni.com  
www.g-angeloni.com

### PACIFIC OCEAN

COPRODEX  
B.P. 24  
Chemin du grand pin vert  
13 671 AUBAGNE Cedex  
Tél : + 33 (0)4 42 18 56 20  
Fax : + 33 (0)4 42 03 61 69  
info@coprodex.fr

### PORTUGAL

REBELCO, Lda  
Rua Gil Vicente 69  
2775-198 PAREDE  
Tél : + 351 2 14 56 63 35  
Fax : + 351 2 14 56 63 38  
geral@rebelco.pt  
www.rebelco.pt

### SOUTH AFRICA

AERONTEC cc  
PO Box 683  
HOWARD PLACE 7450  
Cell : + 27 82 45 83 379  
Tel/Fax : + 27 21 67 12 114  
blyth@cinet.co.za

### SPAIN

EURORESINS S.A. / FONTANALS  
La Llacuna, 161 planta 2ª  
08 018 BARCELONA  
Tél : + 34 93 489 99 02  
Fax : + 34 93 473 63 73  
Wilma.Fontanals@euroresins.com

### SWITZERLAND

COMPOSITE SOLUTIONS AG  
Freiburgstrasse 251  
CH-3018 BERN  
Tél : +41 (0)3 16 88 40 40  
Fax : +41 (0)3 16 88 40 41  
compositesolutions@gmail.com  
www.compositesolutions.ch

### TUNISIA

CIREX  
30 rue ali ben quedahen  
1001 TUNIS  
Tél : + 216 71 34 02 24  
Fax : + 216 71 33 46 34  
cirex@gnet.tn

### TURKEY

DERYA MARINE  
Sariana MAH  
27. sokak NO : 2/3  
48 700 MARMARIS-MUGLA  
Tél : + 90 252 412 52 25  
Fax : + 90 252 413 66 30  
deryamarine@superonline.com

### UNITED KINGDOM

MATRIX COMPOSITE MATERIAL CO.LTD  
Unit 5.5 paintworks  
Bath road BRISTOL BS4 3EH  
ENGLAND  
Tél : + 44 (0) 117 971 5145  
Fax : + 44 (0) 117 977 8388  
info@mcmc-uk.com  
www.mcmc-uk.com

### USA / BRESIL

NIDA-CORE CORP.  
541 NW Interpark Place  
Port St Lucie,  
Florida 34986  
USA  
tel : 1.7723437300  
Fredromier@aol.com



## CONDITIONS DE VENTE

Applications : sauf convention contraire écrite de notre part, les offres, marchés ou commandes sont régis sans exception par les conditions de vente ci-dessous qui sont applicables quels que soient les documents émanant de nos clients.

Commandes : les commandes passées par nos clients ne nous engagent que si elles font l'objet d'une acceptation écrite de notre part.

Prix : nos tarifs ne constituent pas une offre. Ils peuvent être modifiés sans préavis. Nos articles sont toujours facturés au tarif en vigueur au moment de la livraison. Nos prix s'entendent hors taxes, départ usine.

Paiements : les clients n'ayant pas un compte ouvert dans nos livres devront régler avant expédition. Pour les clients ayant un compte, les règlements se font à 30 jours net sauf accord contraire écrit de notre part. Toute somme non payée sur échéance entraînera le paiement d'une indemnité de retard de 2% par mois. Cette pénalité ne nécessitera aucune mise en demeure préalable. Le non paiement d'une échéance entraînera l'exigibilité de la totalité du solde restant dû et la suspension des livraisons.

Livraisons : nous livrons en principe sur stock sans engagement de délai. Les expéditions, même franco, voyagent aux risques et périls du destinataire qui doit vérifier les colis à l'arrivée. En cas d'avaries ou de pertes survenues au cours du transport, il incombe au destinataire d'exercer tous recours contre les transporteurs conformément aux articles 105 et 106 du Code du Commerce.

Les réclamations concernant la qualité de la marchandise ou des quantités devront être faites dans les trois jours suivant la livraison.

Nous n'expédions pas d'article pour essai et n'acceptons pas de retour de marchandises sauf dans le cas d'une erreur de notre part ou d'un accord préalable.

Nous ne sommes pas responsables des dégâts et accidents qui peuvent être causés par les produits que nous vendons ou par leur utilisation.

Reprise : Sauf erreur de livraison de notre part, ne seront pas repris : les produits livrés depuis plus de 30 jours, les produits entamés ou découpés, les commandes spécifiques (couleurs, dimensions, ...)

Une décote systématique des produits sera faite et des coût d'avoir facturés.

Le coût du transport du retour de marchandise restera à la charge du client.

Garantie : la garantie que nous donnons contre les vices de fabrication consiste seulement dans le remplacement des produits reconnus défectueux.

Nous nous réservons le droit d'apporter à nos modèles des modifications de dispositions et de prix sans obligation pour nous d'apporter les mêmes modifications aux produits commandés antérieurement.

Clause de réserve de propriété : SICOMIN se réserve la propriété des marchandises livrées jusqu'à encaissement complet du prix (y compris de ses accessoires).

Toutefois, les risques intervenant après l'expédition sont à la charge de l'acheteur. Celui-ci pourra néanmoins utiliser ces marchandises dans le cadre de l'exploitation normale de son entreprise; cette autorisation lui est retirée de plein droit dès le premier incident de paiement et ce sans mise en demeure préalable.

En conséquence, SICOMIN pourra revendiquer les marchandises qui seraient encore en possession de l'acheteur tant que le paiement n'en aura pas été intégralement effectué même en cas de procédure collective ou de suspension provisoire de poursuite. Toute somme versée en acompte lui reste acquise à titre d'indemnité.

L'acheteur s'engage en outre à prendre toutes les dispositions pour que les marchandises restent individualisées comme étant propriété de SICOMIN.

Droit applicable : en cas de litige, la loi française est applicable et le Tribunal de Commerce d'Aix-en-Provence est seul compétent quels que soient le mode de paiement, les conditions de livraison, même en cas d'appel de garantie ou de pluralité de défendeurs.

Cette réserve n'autorisera pas pour autant le client à annuler sa commande, cette possibilité étant réservée au vendeur.

Les commandes sont acceptées exclusivement aux conditions sus rappelées, en cas de variations apportées par le client, aux stipulations initiales, notre société ne se considère liée que sur nouvel accord formel de sa part.

Toute disposition générale ou particulière figurant sur les documents commerciaux ou comptables du client qui serait contraire aux présentes conditions générales de vente est réputée nulle et non écrite.



# Demande de documentation (\*)

M, Mme :

Société :

Fonction :

Adresse :

Téléphone :                      Fax :                      Email :

Activité :

- *Souhaite recevoir une documentation technique sur les produits suivants :*

- Résines époxydes
- Système bois / époxy
- Tissus multiaxiaux
- Tissus conventionnels
- Matériaux d'âme
- Produits pour le vide
- Profils Oméga
- Anti-dérapant
- Peinture :
- Autre :
- Souhaite recevoir la visite d'un technico-commercial

# DEMANDE D'OUVERTURE DE COMPTE

Commercial : .....  
Particulier :       Professionnel :       Association :       Autre : .....

Raison Sociale : .....

Numéro de TVA intra-communautaire : .....  
Code APE : ..... Siret : .....

Adresse siège : .....
.....
.....
.....
Tél : .....
..... Fax : ..... Mobile : .....
E-Mail : ..... Site internet : .....

Adresse facturation : .....
.....
.....
.....
.....

Adresse livraison : .....
.....
.....
.....
.....

Banque : .....
Adresse : .....
.....
.....
.....
Tél : ..... Fax : .....
Code IBAN : .....
RIB : .....

Contacts : (comptabilité fournisseurs, service achat, service technique,...)  
Nom : ..... Fonction : .....  
Tél : ..... Fax : ..... E-Mail : .....

Contacts : (comptabilité fournisseurs, service achat, service technique,...)  
Nom : ..... Fonction : .....  
Tél : ..... Fax : ..... E-Mail : .....